



Instrukcja montażu bramy przemysłowej **BPR**

ALUPROF

Treść zawarta w dokumentacji podlega ochronie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa Rzeczypospolitej Polskiej, w szczególności ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 90, poz. 631 z późn. zm.), a także zgodnie z przepisami prawa Unii Europejskiej, w szczególności Dyrektywą 2001/29/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 22 maja 2001 r. w sprawie harmonizacji niektórych aspektów praw autorskich i pokrewnych w społeczeństwie informacyjnym (Dz.Urz.UE.L 2001 Nr 167, str. 10 z późn. zm.). Wszelkie pobieranie i powielanie w celu dalszego rozpowszechniania całości lub części dokumentacji, bez zgody Aluprof S.A. jest nielegalne i spowoduje powstanie odpowiedzialności karnej i cywilnoprawnej.

SPIS TREŚCI

1. ZALECENIA OGÓLNE	4
2. NARZĘDZIA MONTAŻOWE	4
3. PRACE PRZED MONTAŻEM	5
3.1. Elementy składowe	5
3.1.1. Montaż bramy	5
3.2. Wymiarowanie	6
3.2.1. Konsola stała - KNS	6
3.2.2. Konsola jezdna - KNJ	7
3.2.3. Konsola jezdna - KNJ/A	8
3.3. Sprawdzenie otworu	9
4. SCHEMAT MONTAŻU	10
4.1. Montaż prowadnic oraz konsol	10
4.2. Montaż kurtyny	16
4.2.1. Montaż kurtyny - KNS	16
4.2.2. Montaż kurtyny - KNJ	21
4.2.3. Montaż kurtyny - KNJ/A	27
4.3. Sterowanie	31
4.4. Zadania końcowe	33

1. ZALECENIA OGÓLNE

Zalecenia ogólne:

Montaż bramy może odbywać się wyłącznie przez przeszkoloną ekipę montażową. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP, w szczególności dotyczących bezpieczeństwa pracy z urządzeniami elektrycznymi i pracy na wysokościach.

Do montażu należy stosować:

- Jeżeli montaż odbywa się do nadproża żelbetowego lub cegły pełnej - stosujemy kołki rozporowe o odpowiedniej średnicy
- Jeżeli montaż odbywa się do ściany z materiałów otworowych - stosujemy odpowiednie systemy montażowe np. kotwy chemiczne lub kotwy wkręcane, przewidziane do tego rodzaju ścian.
- Jeżeli montaż odbywa się do ścian z cegły szczelinowej lub gazobetonu, itp. - wówczas stosujemy kołki do cegły szczelinowej.

Warunki montażowe:

- W przypadku murów - montaż wykonujemy do równych powierzchni o odpowiedniej wytrzymałości, wykonanych zgodnie z obowiązującymi przepisami Prawa Budowlanego.
- W przypadku konstrukcji metalowych – montaż wykonujemy do materiałów o odpowiedniej grubości ścianek, połączonych ze sobą zgodnie z obowiązującymi zasadami dotyczącymi obróbki metalu.

Prace przygotowawcze:

Rozładunek, składanie i magazynowanie elementów rolety o podwyższonej odporności na włamanie należy przeprowadzić z zachowaniem niezbędnych środków ostrożności.

Brama na miejsce montażu musi być dostarczona w komplecie zgodnie z zamówieniem.

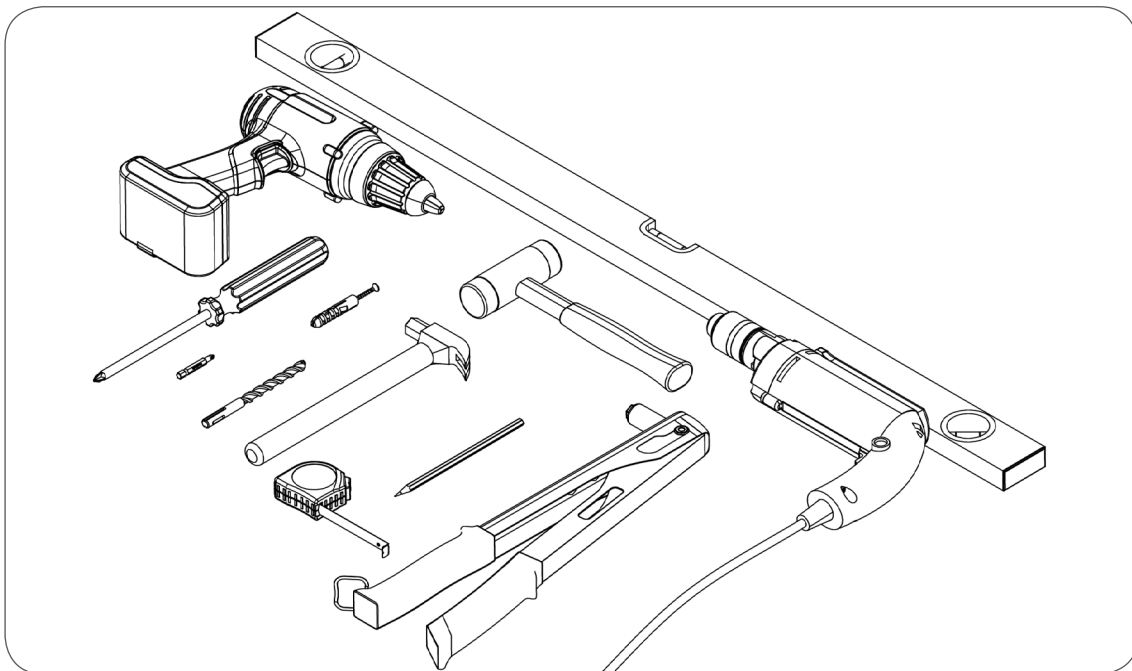
Przed przystąpieniem do robót montażowych należy bezwzględnie sprawdzić:

- ilość i jakość dostarczonych elementów składowych zgodnie z załączoną specyfikacją,
- wymiary zewnętrzne bramy,
- szerokości otworu ościeża,
- wysokości otworu ościeża,
- poziom podłoża, na którym ma być zmontowana brama,
- pion ściany, do której ma być zmontowana brama,
- powierzchnia ściany, do której ma być zmontowana brama,
- przekątne otworu ościeża.



Przedstawione w instrukcji sposoby montażu rolet są traktowane jako przykładowe.


2. NARZĘDZIA MONTAŻOWE

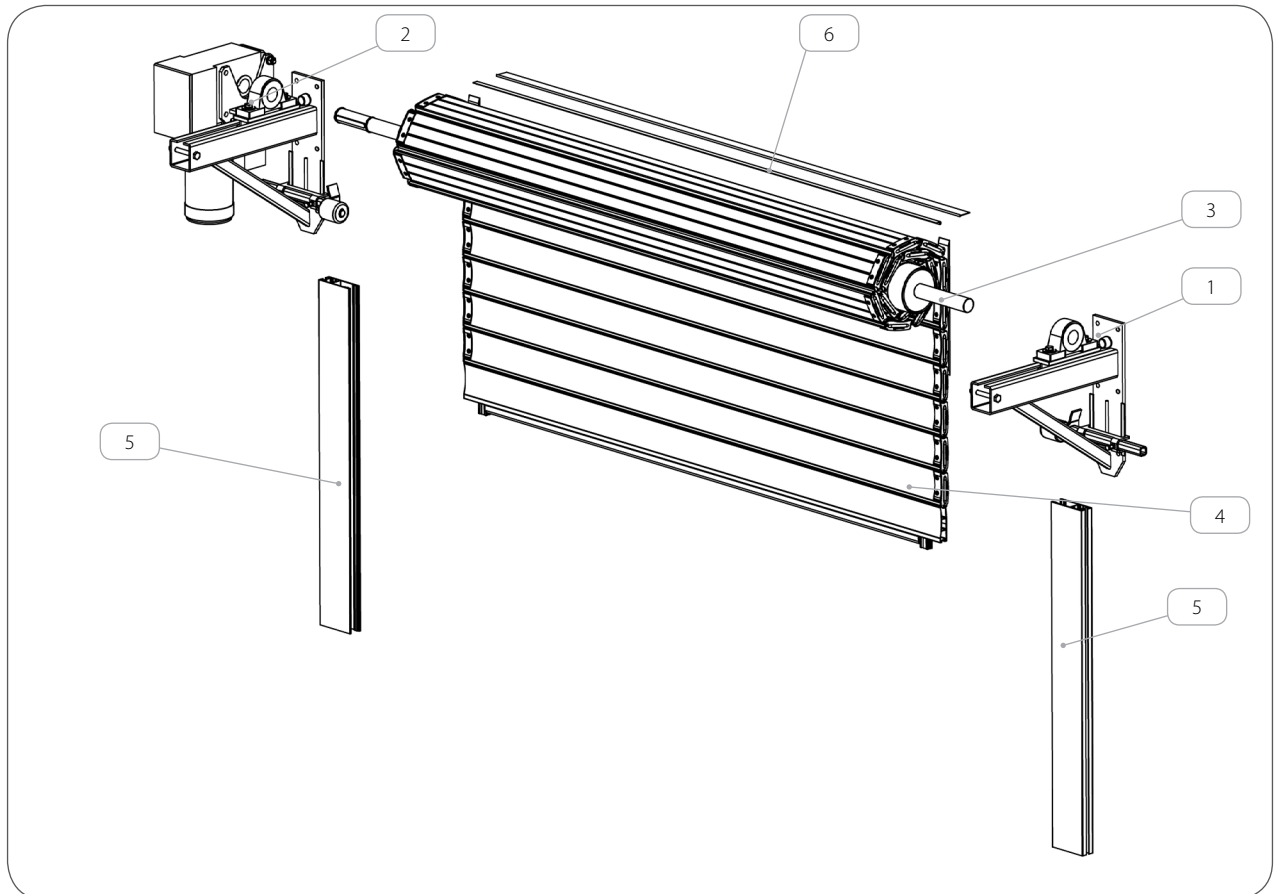


3. PRACE PRZED MONTAŻEM

3.1. Elementy składowe

3.1.1. Montaż bramy

 Przed montażem należy rozpakować towar i sprawdzić go pod względem ilościowym oraz jakościowym.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Konsola	
2.	Konsola z silnikiem	
3.	Uzbrojona rura	
4.	Uzbrojony pancerz	
5.	Prowadnica	
6.	Uszczelka nadprożowa + profil mocujący	

3.2. Wymiarowanie

1. Oznaczenia:

S - SZEROKOŚĆ WNĘKI

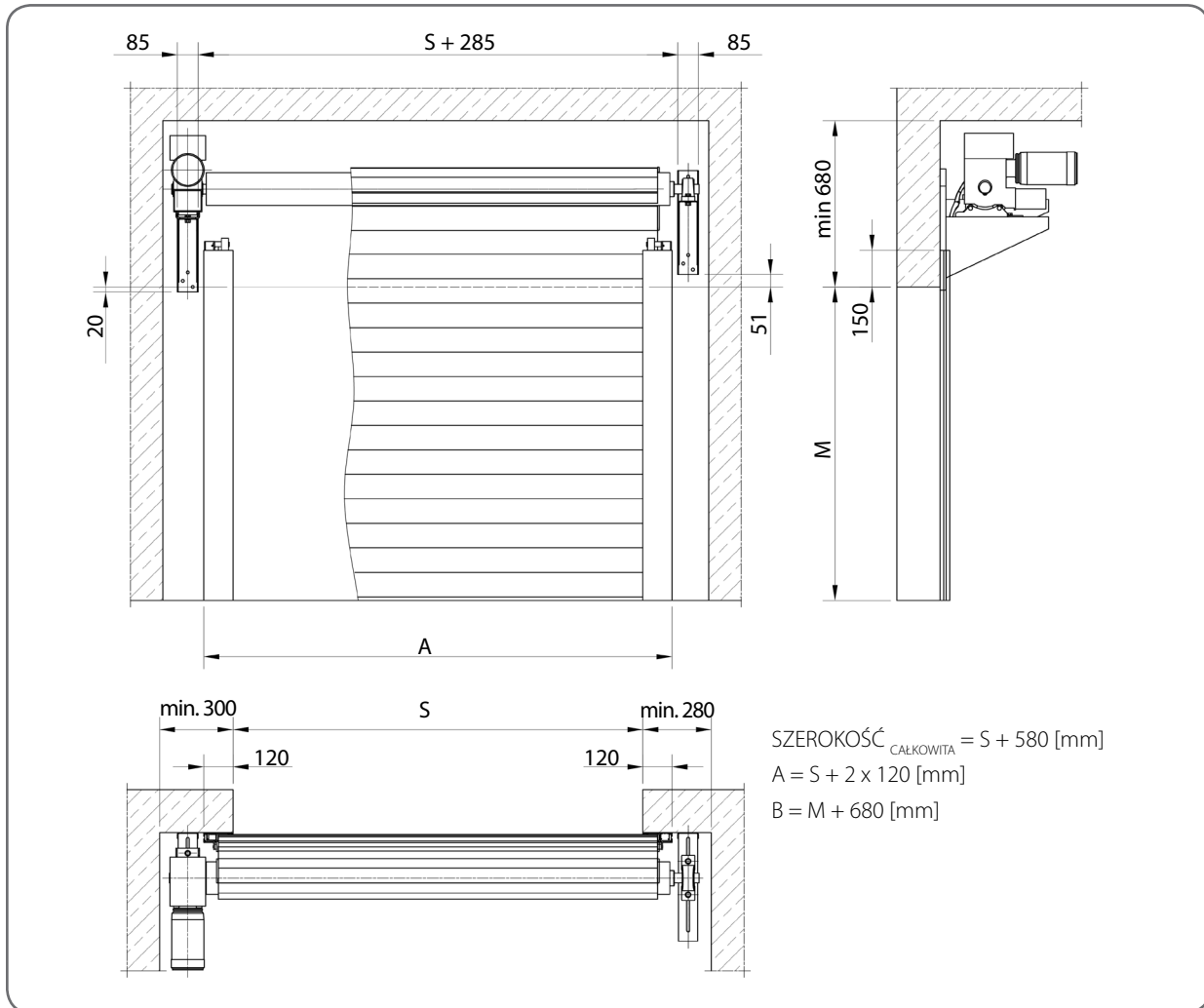
H - WYSOKOŚĆ WNĘKI

A - SZEROKOŚĆ BRAMY/KRATY

B - WYSOKOŚĆ BRAMY/KRATY

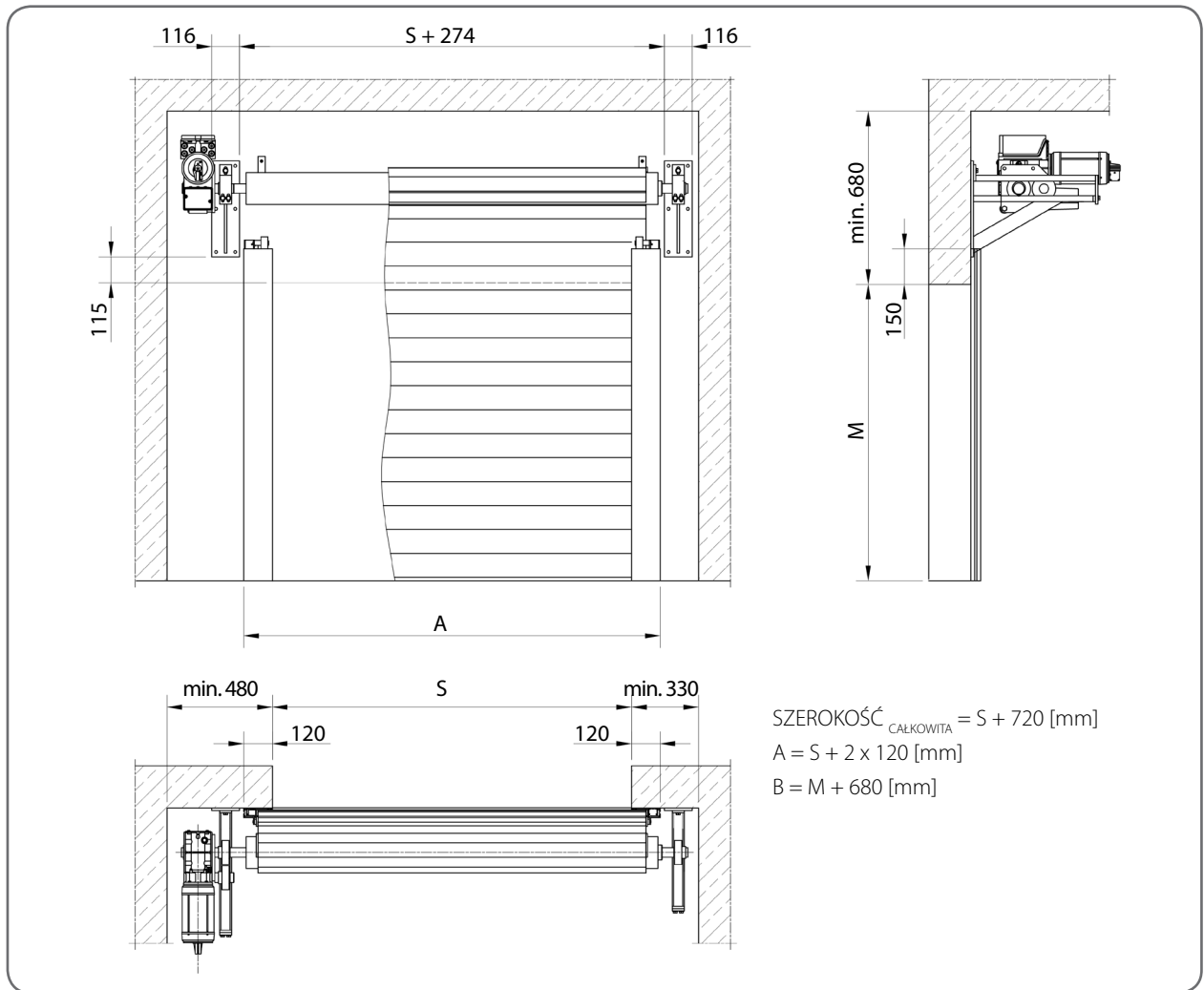
- ! 1. Wszystkie wymiary podane są w milimetrach. Wymiary określa się według wymiarów wnęki.
2. Montaż bramy lub kraty może być wykonany tylko wewnątrz budynku

3.2.1. Konsola stała - KNS



- ! Należy sprawdzić minimalne warunki zabudowy przedstawione na rysunku powyżej.
W zależności od potrzeb oraz warunków zabudowy silnik można zamontować z prawej (P) lub lewej (L) strony bramy.

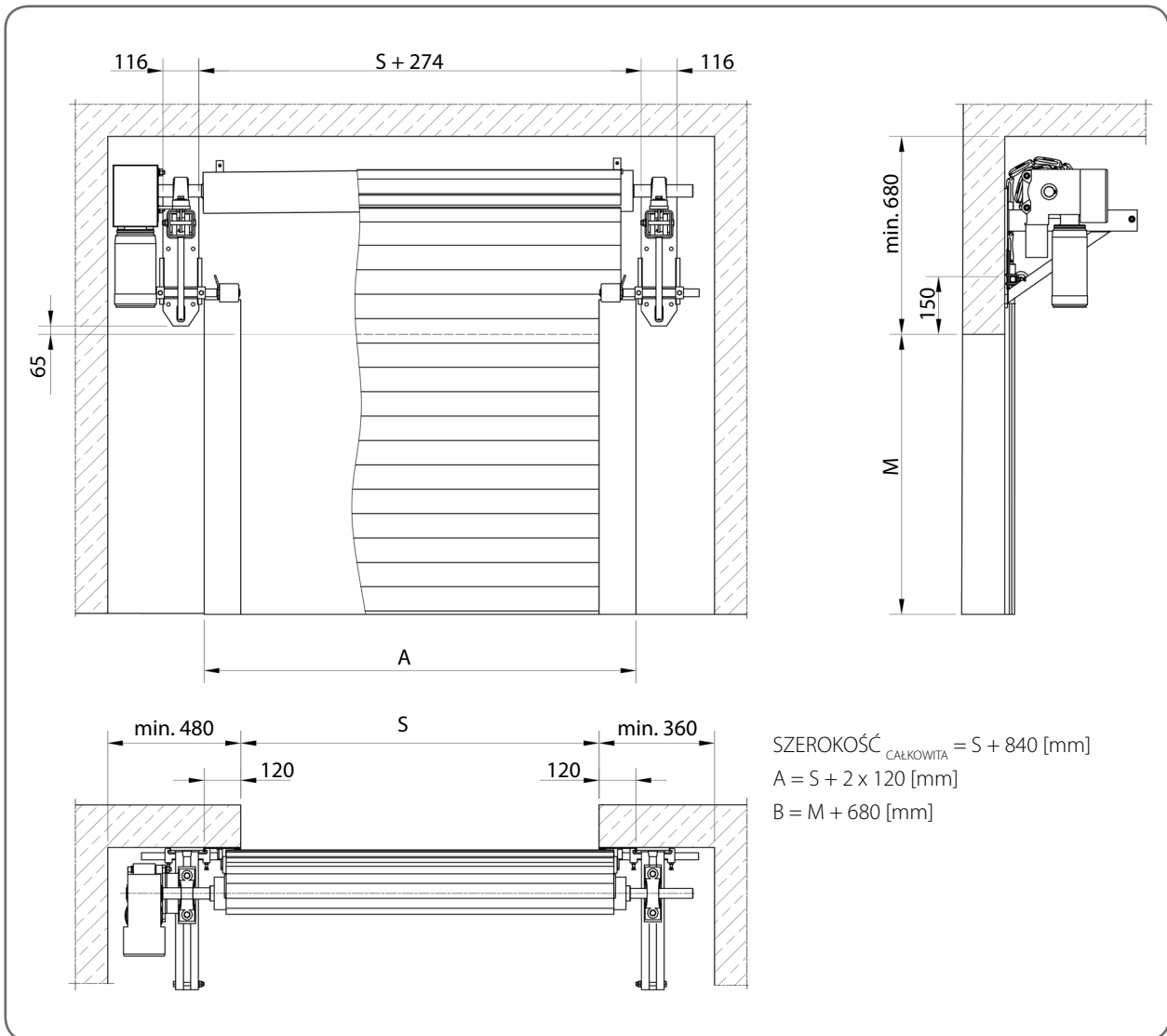
3.2.2. Konsola jezdna - KNJ




Należy sprawdzić minimalne warunki zabudowy przedstawione na rysunku powyżej.


W zależności od potrzeb oraz warunków zabudowy silnik można zamontować z prawej (P) lub lewej (L) strony bramy.

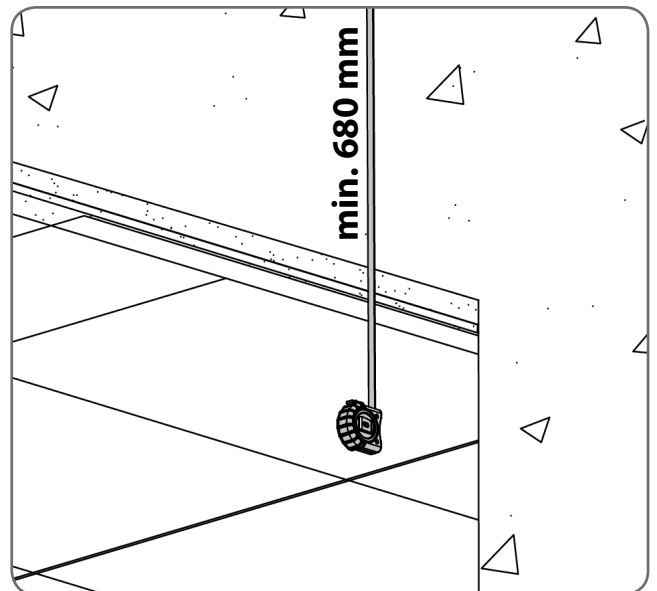
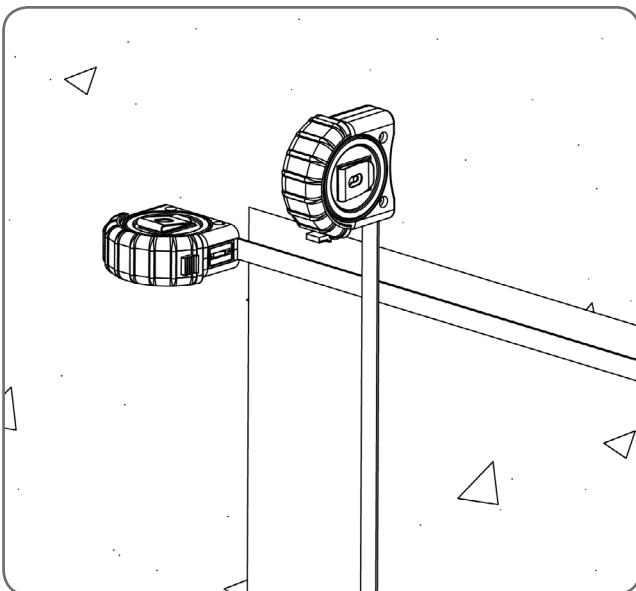
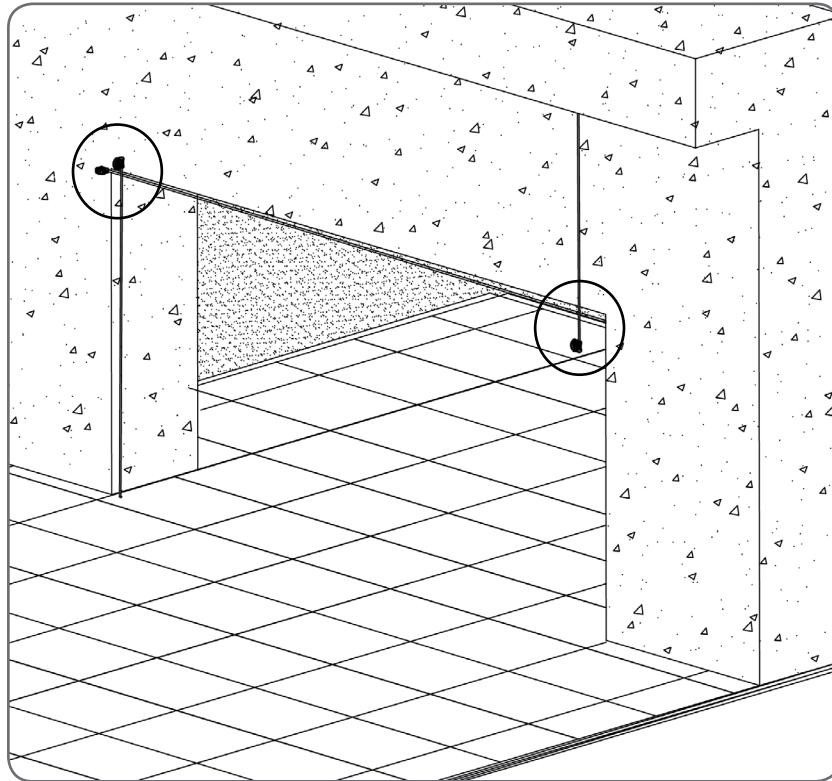
3.2.3. Konsola jezdna - KNJ/A



 Należy sprawdzić minimalne warunki zabudowy przedstawione na rysunku powyżej.
 W zależności od potrzeb oraz warunków zabudowy silnik można zamontować z prawej (P) lub lewej (L) strony bramy.

3.3. Sprawdzenie otworu

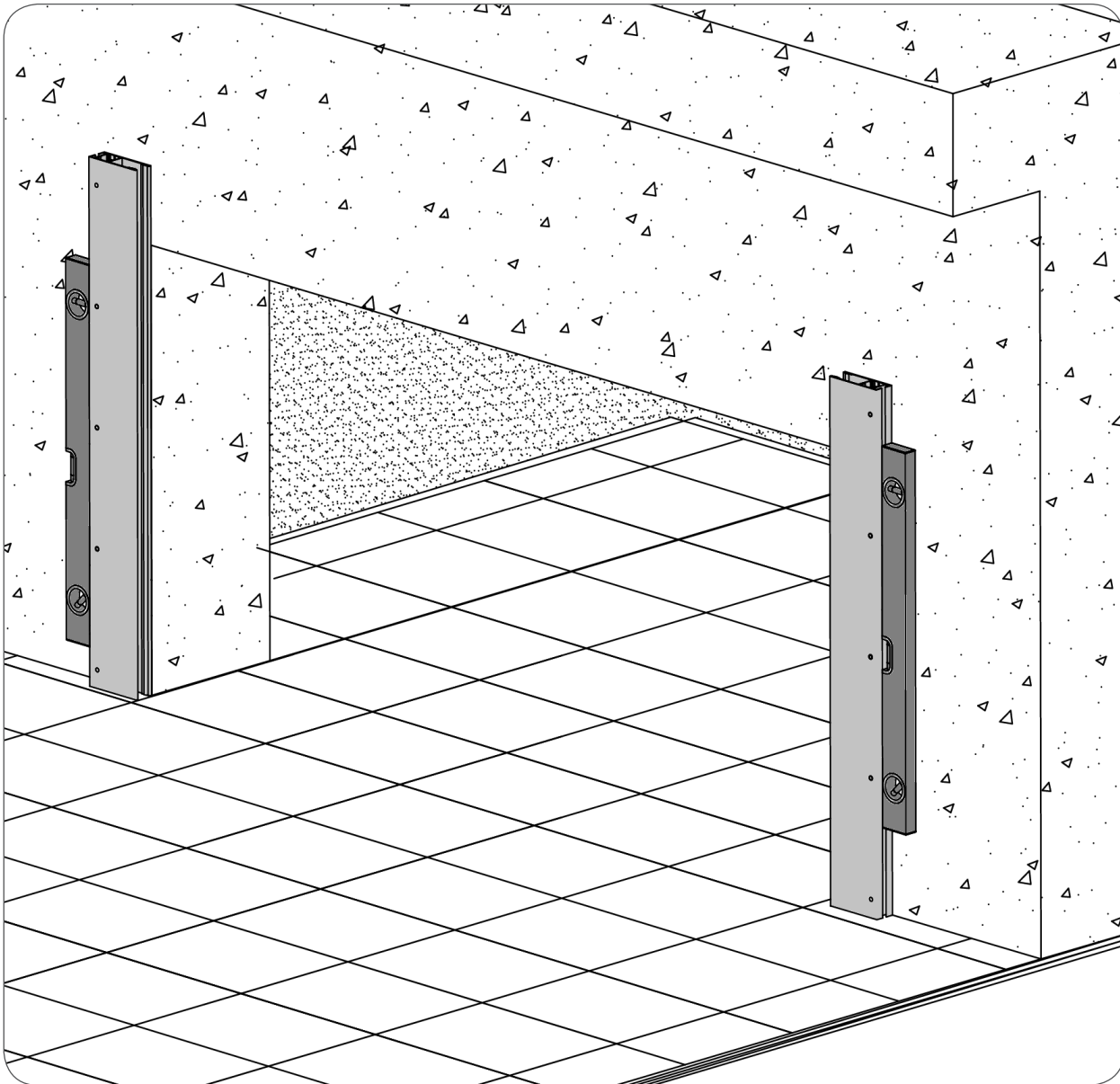
 Sprawdzić zgodność wymiarów miejsca montażu bramy, oraz czy zachowane są minimalne wymiary pod montaż konsoli



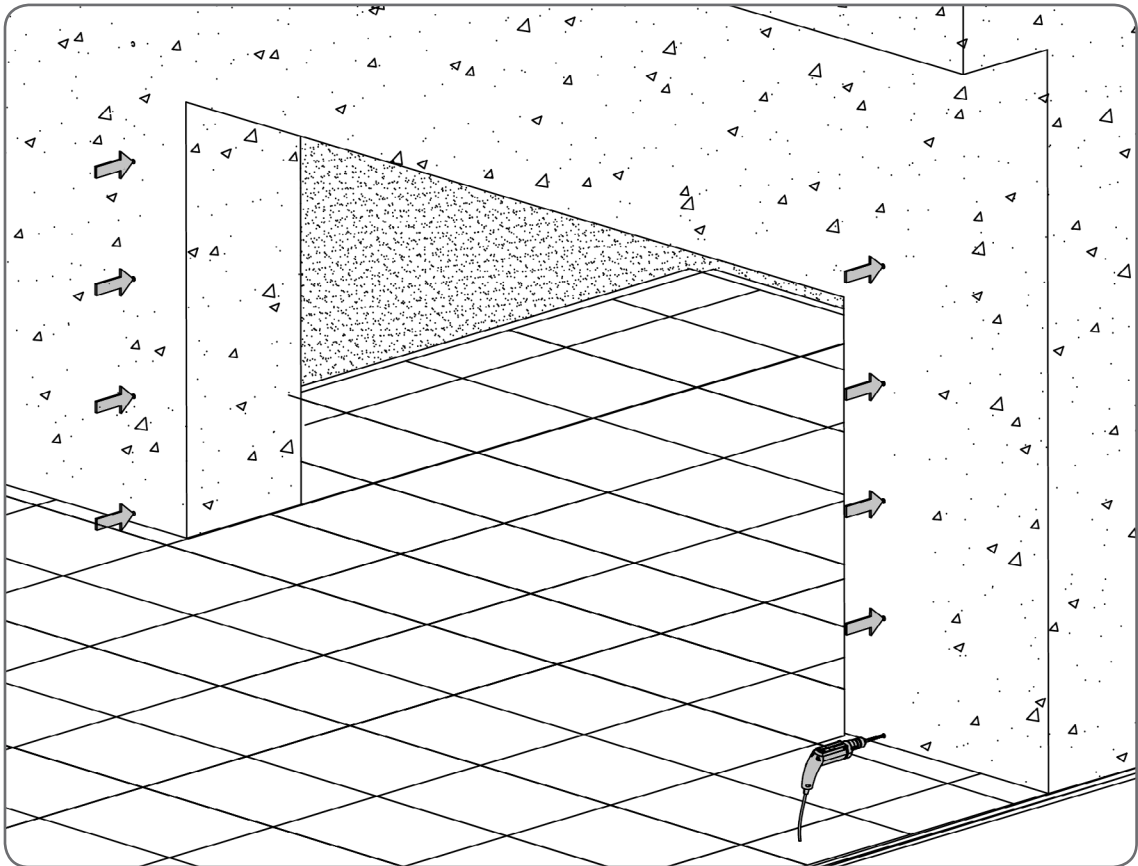
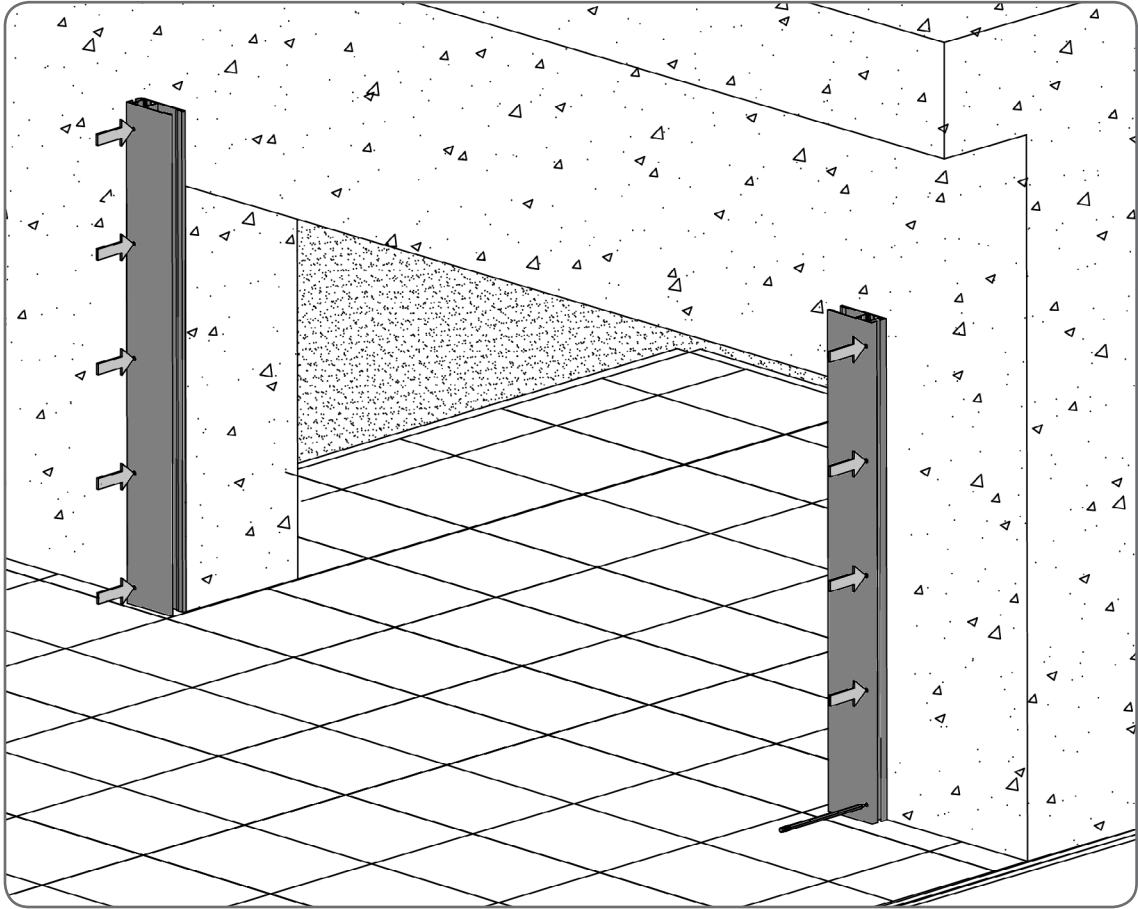
4. SCHEMAT MONTAŻU

4.1. Montaż prowadnic oraz konsol

Przyłożyć prowadnice i sprawdzić prostopadłość.

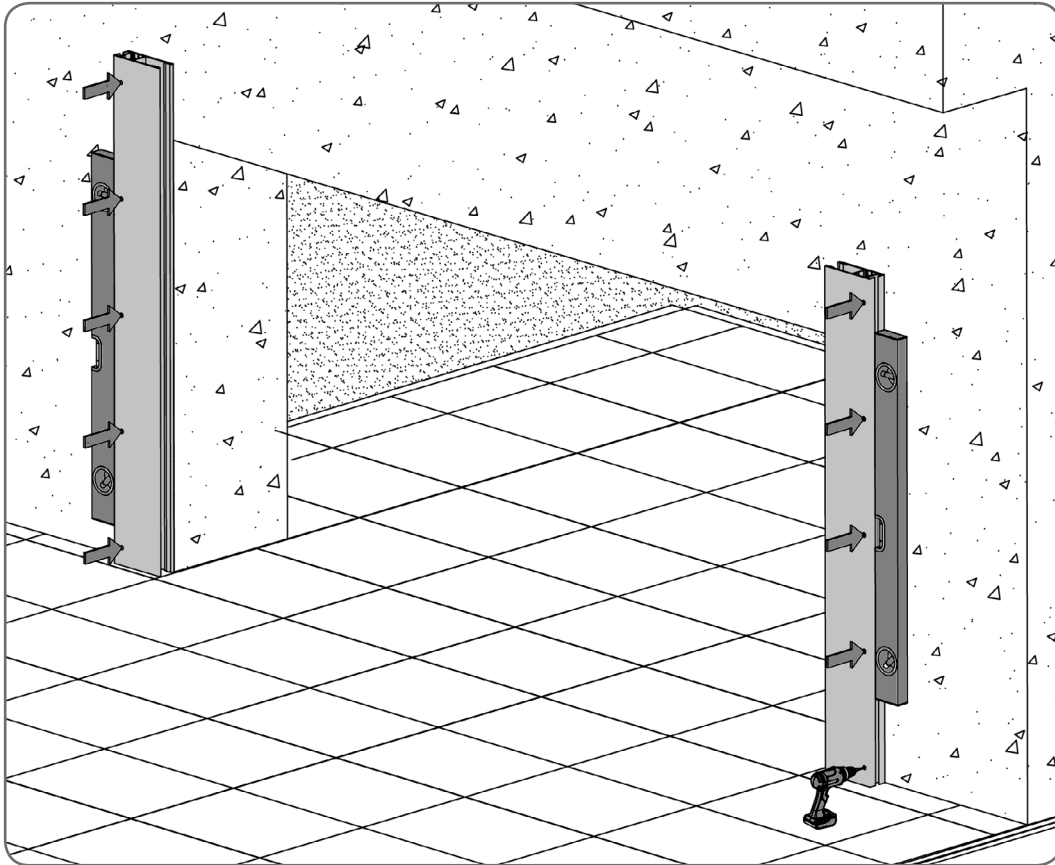


Odnaczyć i wywiercić otwory.



Montaż prowadnic do konstrukcji stalowej odbywa się bezpośrednio po ustaleniu pionu prowadnic. Należy samo wierzącą śrubą z łbem płaskim przykręcić prowadnicę w miejscu otworów montażowych do podłoża. W zachowaniu pionu prowadnicy pomóc może zacisk stolarski

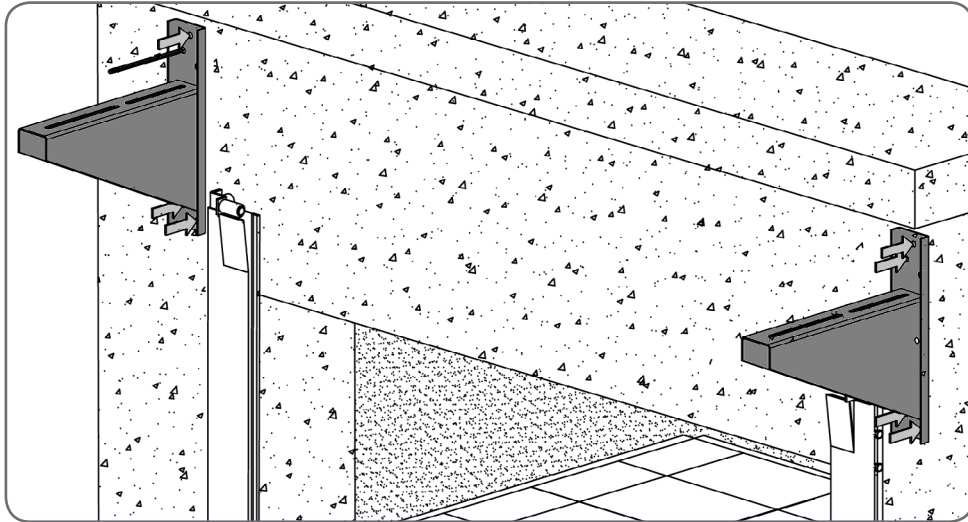
Przykręcić prowadnice.



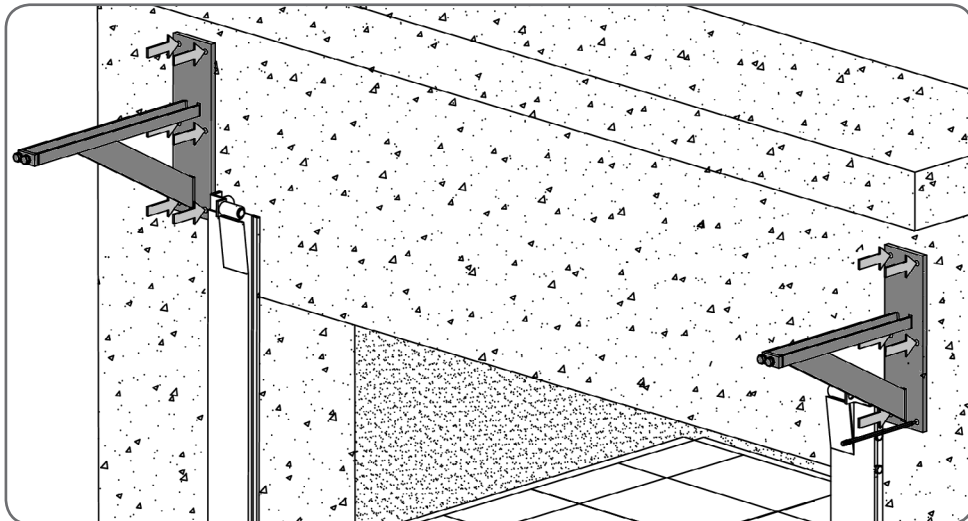
Od zamontowanych prowadnic wyznaczyć położenie montażu konsol* następnie ustawić pion po czym zaznaczyć miejsca pod otwory montażowe.

- *- dla KNS w oparciu o punkt 3.2.1
- dla KNJ w oparciu o punkt 3.2.2
- dla KNJ/A w oparciu o punkt 3.2.3

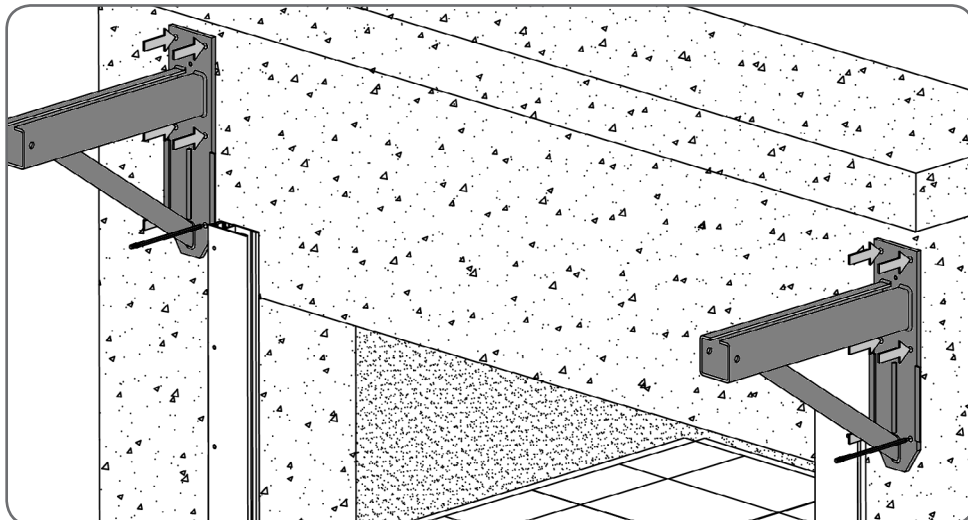
KNS



KNJ

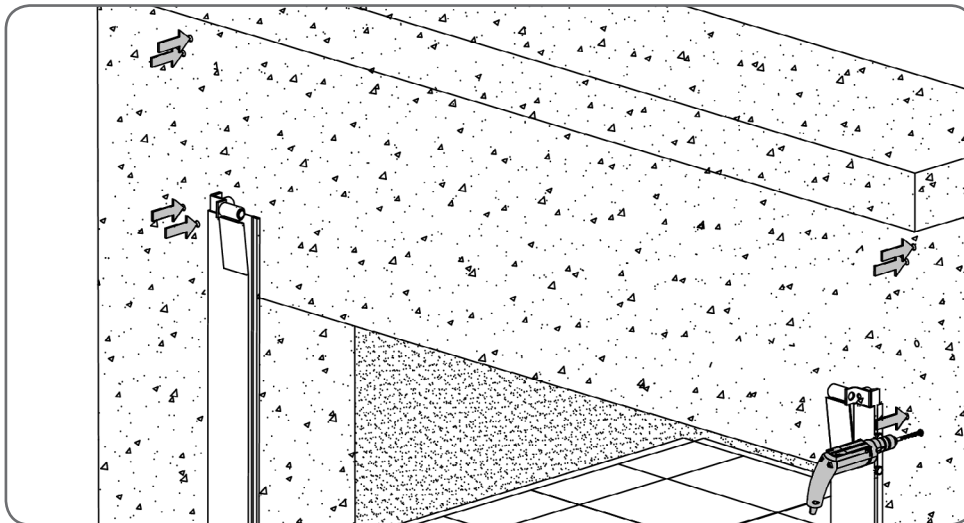


KNJ/A

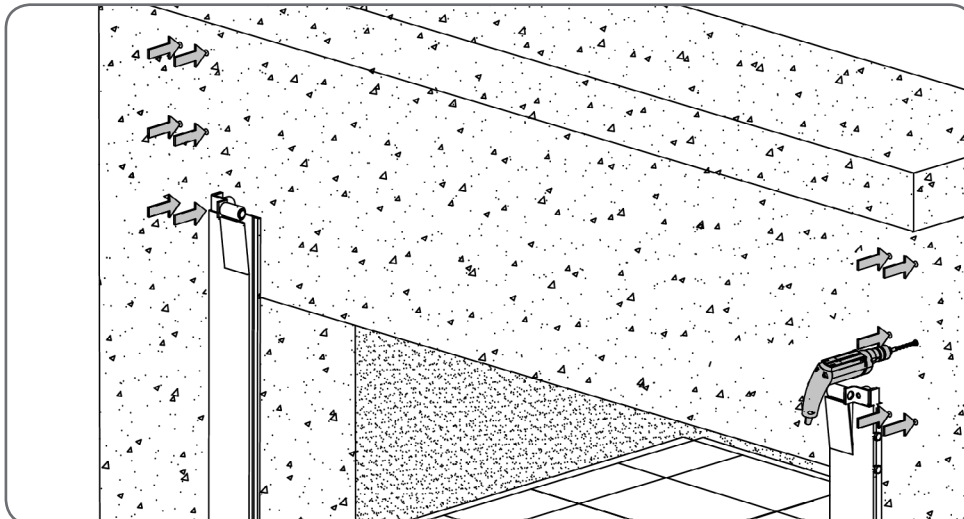


Aby wykonać otwory pod elementy kotwiące konsolę, można odłożyć ją lub jeśli istnieje taka możliwość, zabezpieczyć za pomocą zacisku stolarskiego, a następnie przystąpić do wiercenia otworów.

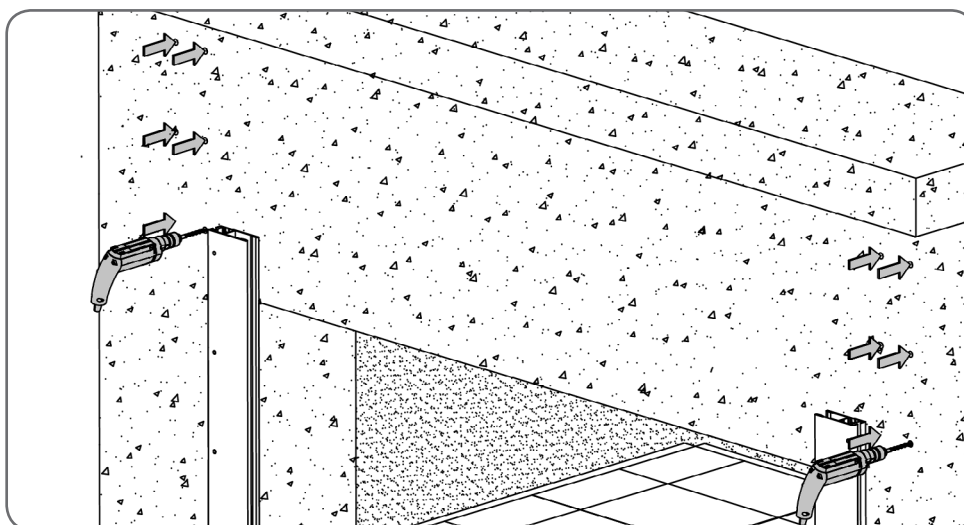
KNS



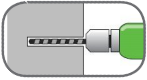
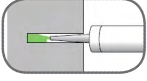
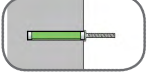
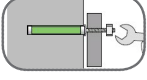
KNJ



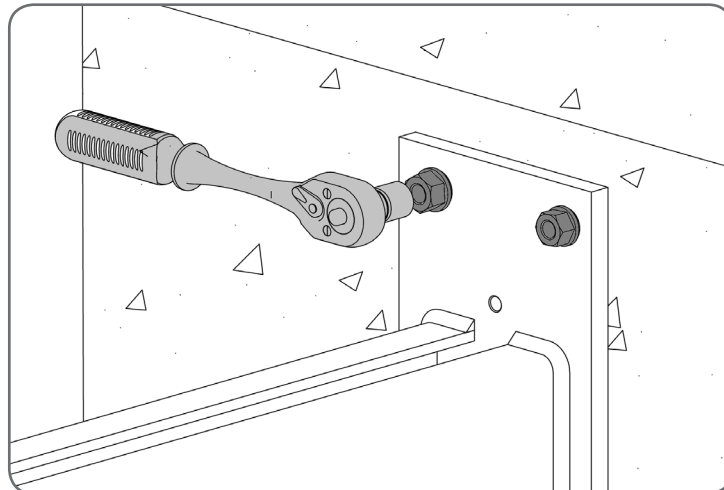
KNJ/A



Montaż do ściany betonowej należy wykonać na kołkach rozporowych zakotwionych lub kołkach utwardzanych chemicznie. Po osadzeniu kołków nakładamy konsle na ich wystające elementy, następnie zabezpieczamy nakrętką.

	Wywiercić otwór o średnicy o 2 mm większej niż użyta tuleja. Wyczyścić środek otworu.
	Przygotować ładunek chemiczny zgodnie z zaleceniami producenta. Następnie wprowadzić w otwór połowę otrzymanej masy, zaczynając od dna otworu.
	Umieścić w otworze podwójną śrubę.
	Zamocować element.

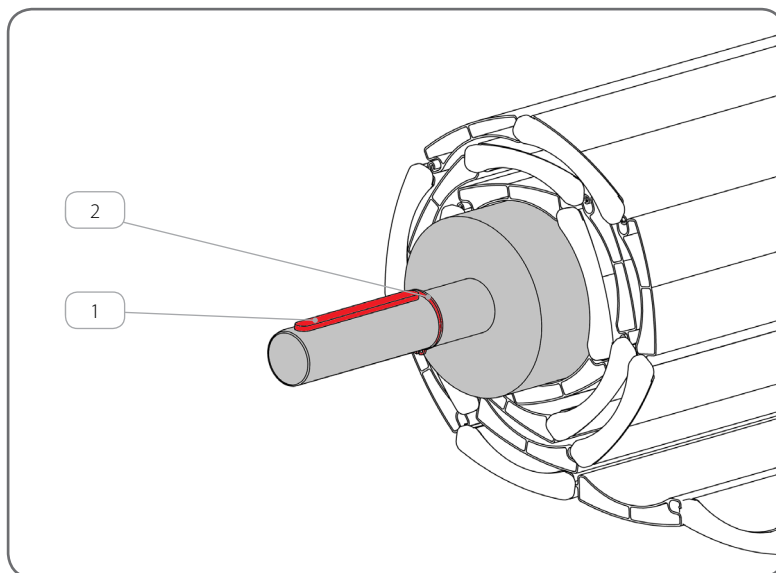
Montaż do stalowego kształtownika. W wcześniej wykonane otwory włożyć śruby z podkładkami od strony wewnętrznej zewnętrznej oraz zabezpieczyć nakrętką.



4.2. Montaż kurtyny

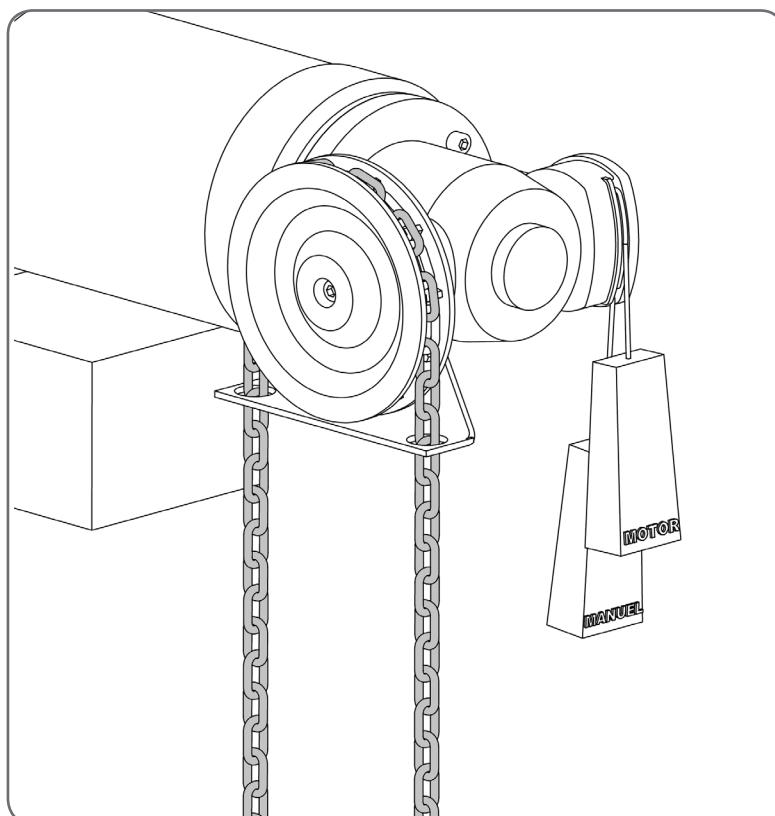
4.2.1. Montaż kurtyny - KNS

Rurę nawojową wraz z gotowym nawiniętym na nią pancierzem od strony montażu siłownika uzbrajamy w pierścień zabezpieczający oraz czop.



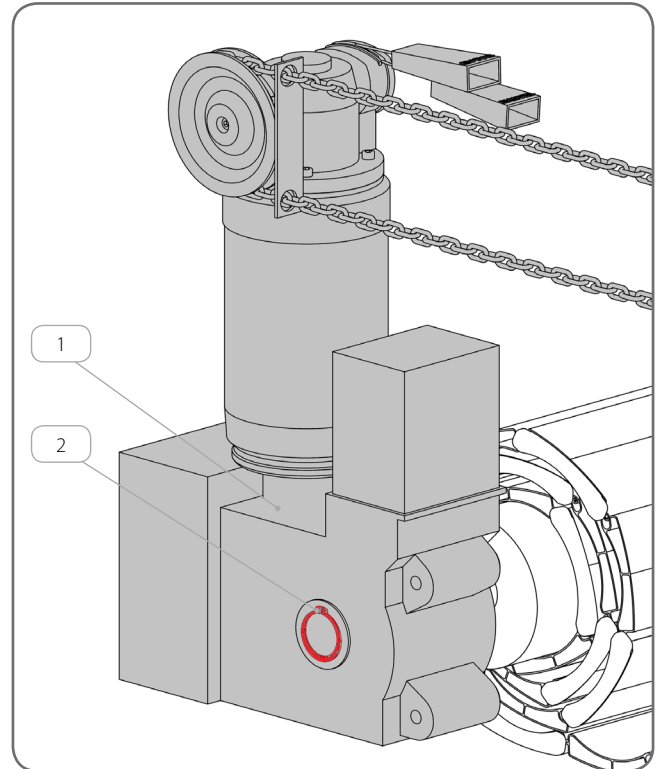
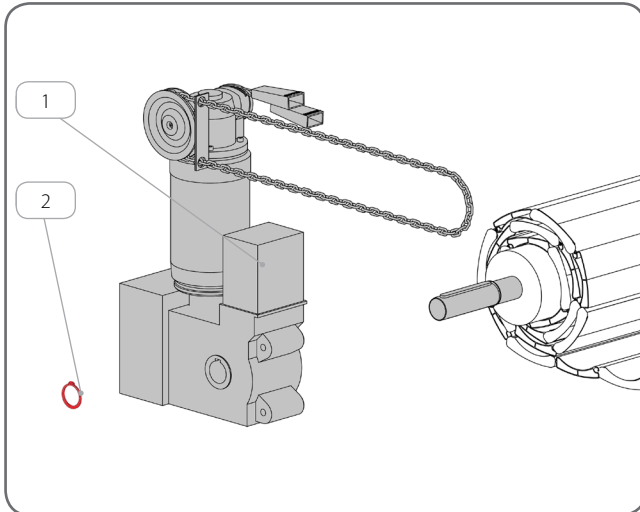
Nazwa elementu	
1.	Czop
2.	Pierścień zabezpieczający

Następnie na mechanizm ANR (Awaryjny Napęd Ręczny) nawijamy łańcuch i zabezpieczamy go na przeznaczonym do tego oczku łańcucha*



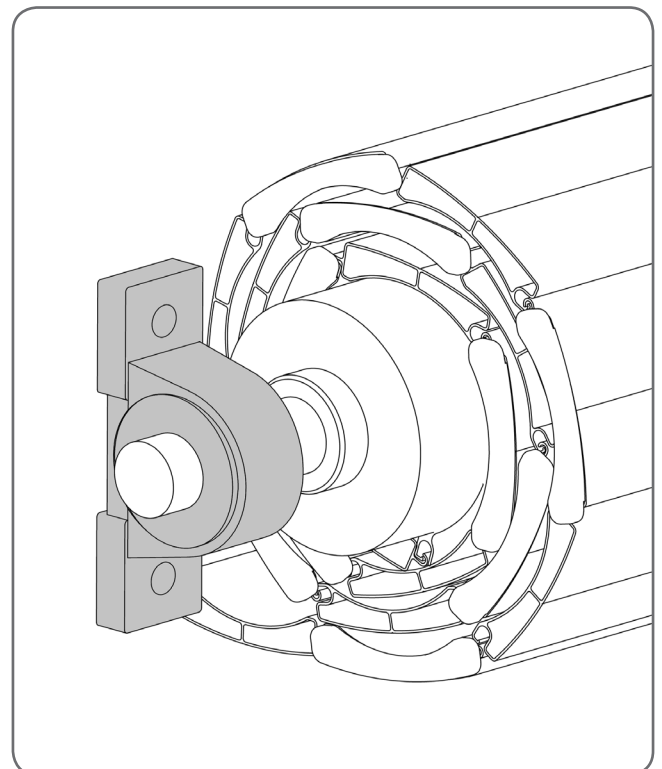
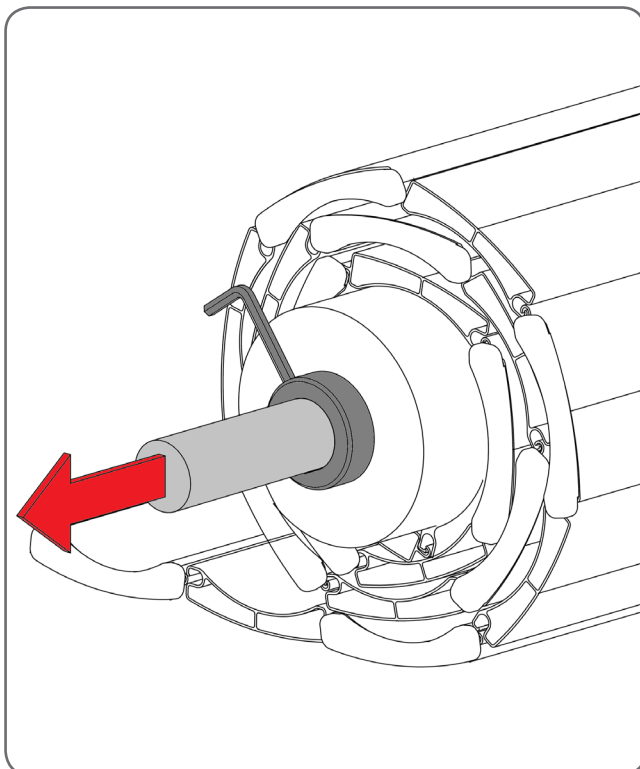
* - jeśli zostało zastosowane awaryjne otwieranie na korbe, wówczas nie motujemy powyższego mechanizmu.

Nakładamy napęd na wał rury nawojowej, następnie zabezpieczamy siłownik pierścieniem zabezpieczającym

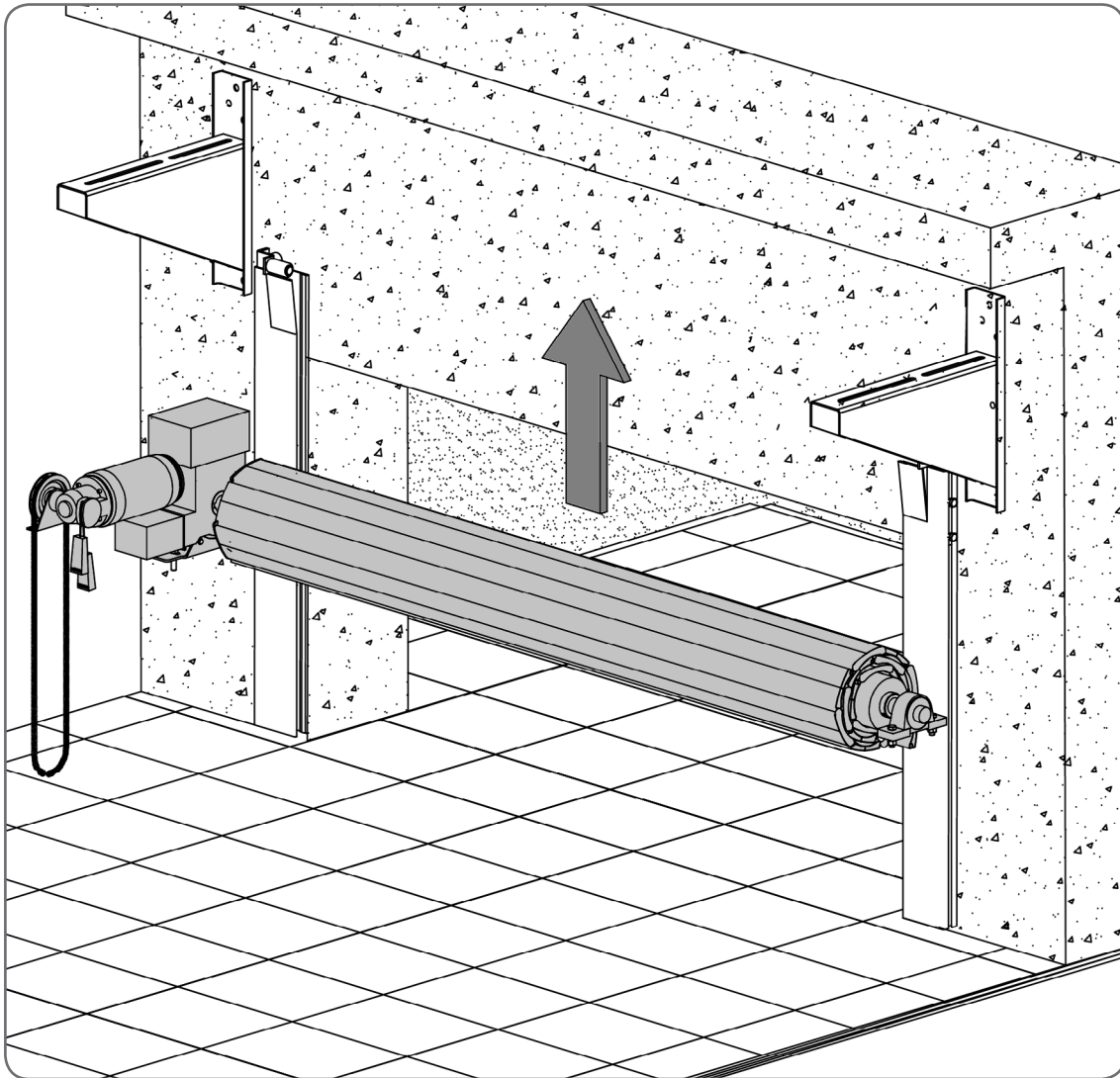


Nazwa elementu	
1.	Silnik
2.	Pierścień zabezpieczający

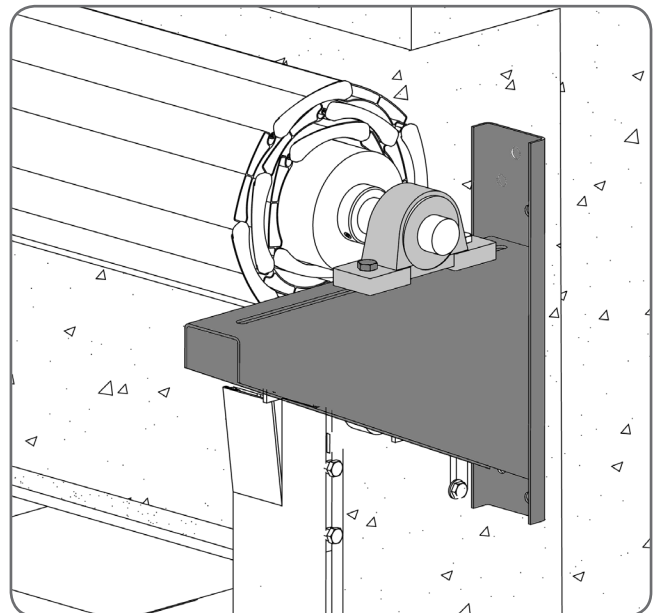
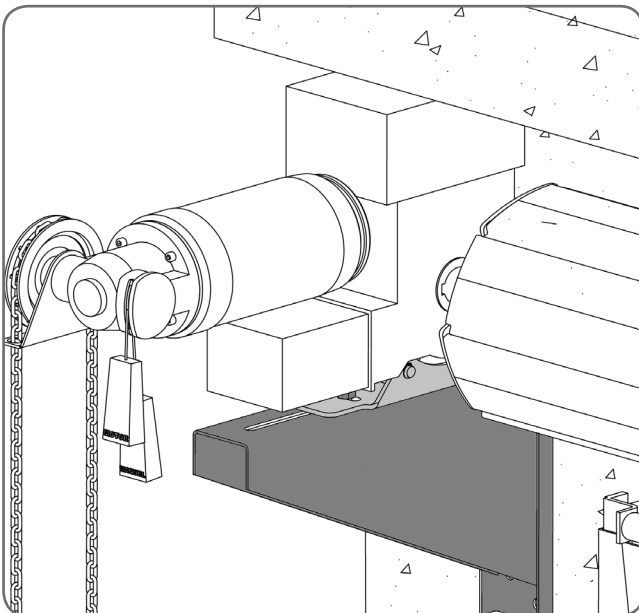
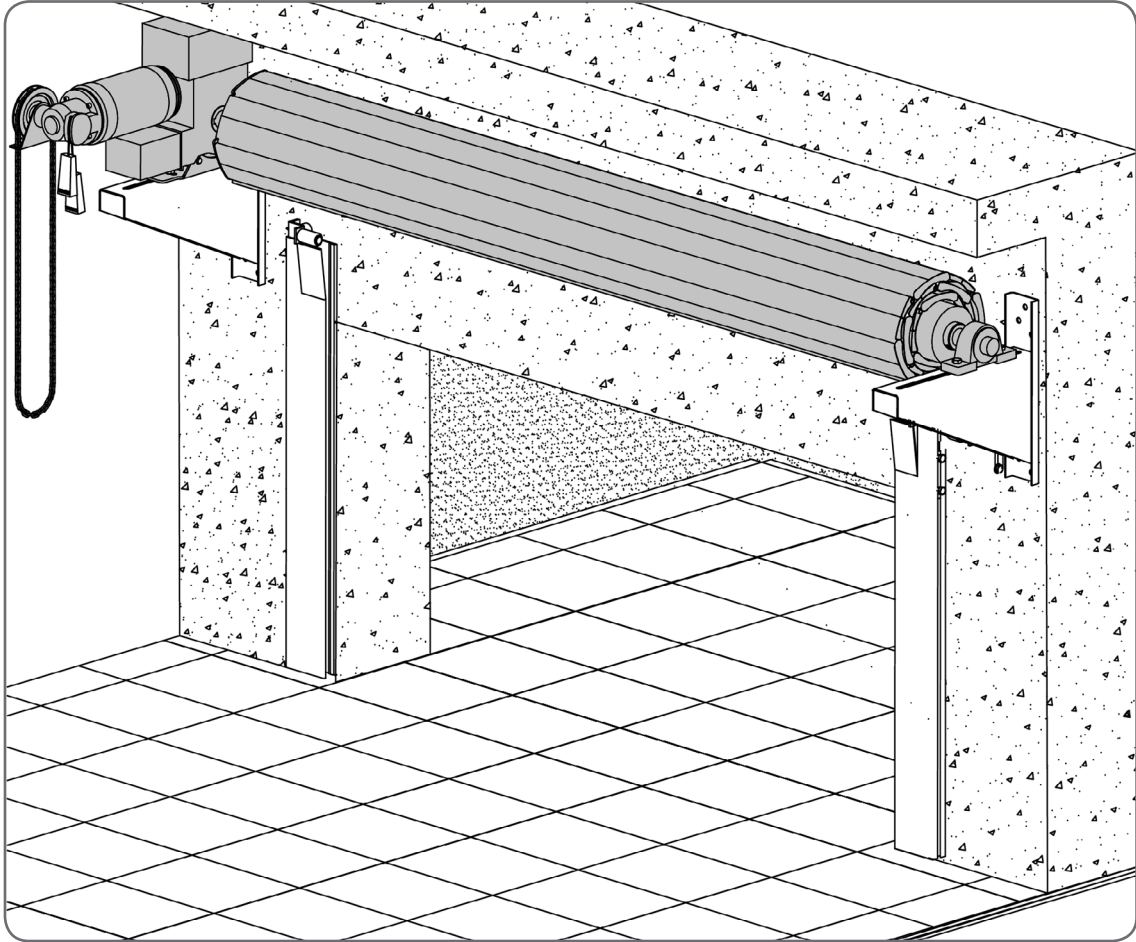
Po drugiej stronie wału luzujemy kluczem imbusowym 3 śruby, tak aby mieć możliwość wysunięcia trzpienia następnie nakładamy łożysko i dokręcamy jego śruby imbusowe w celu jego zabezpieczenia



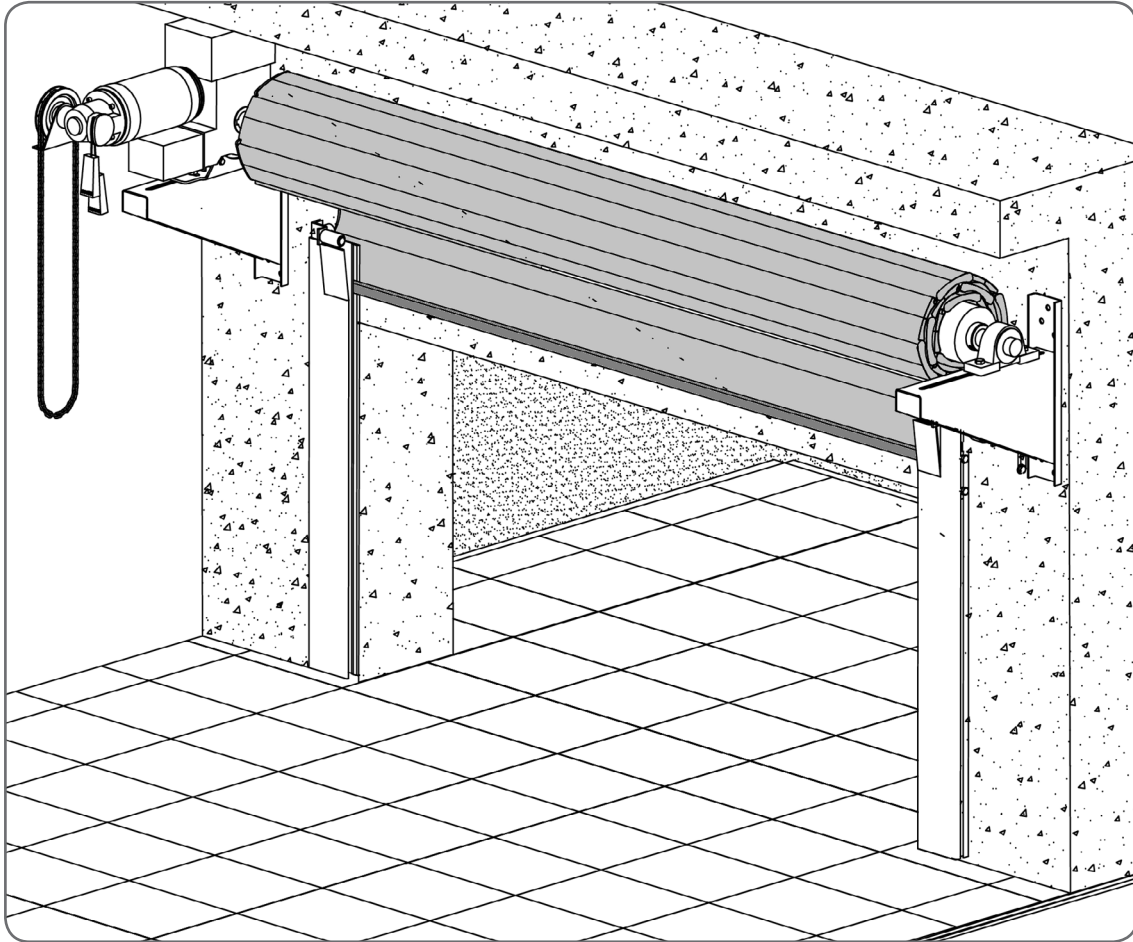
Następnie należy podnieść całość zabezpieczonego pancerza wraz z rurą nawojową za pomocą dźwigu lub wózka widłowego i umieścić na wcześniej zamontowanych konsolach.



Osadzić stopę silnika na konsoli, a następnie przykręcić ją śrubami.

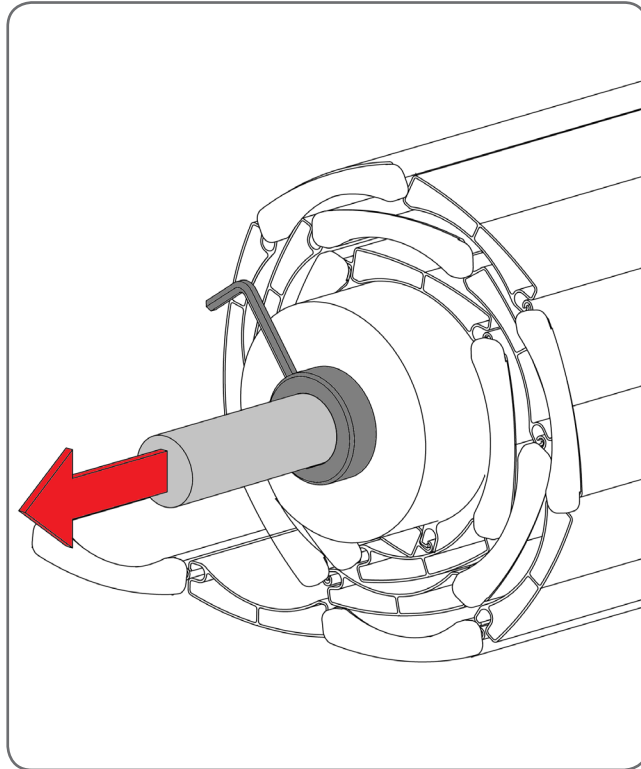


Wykorzystując system ANR, należy rozwinąć pancierz tak aby wprowadzić listwę dolną do prowadnic.

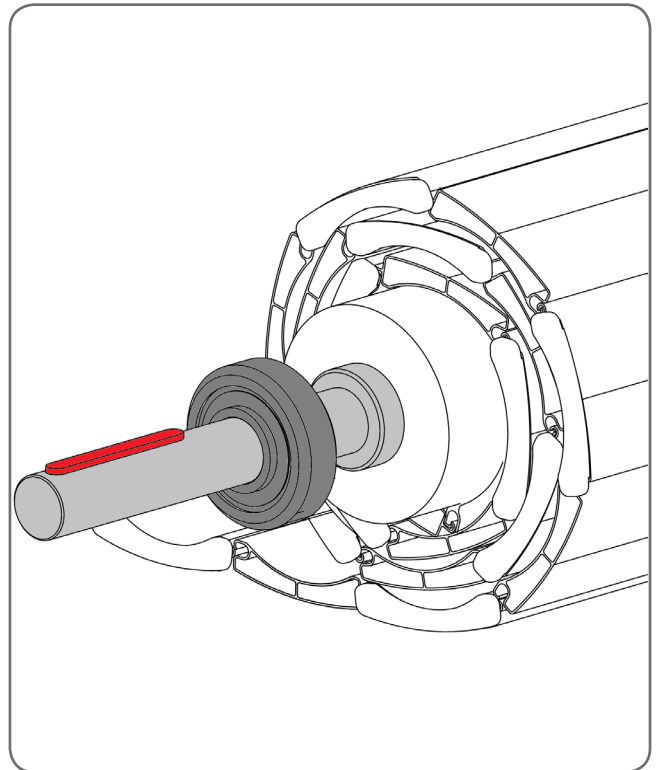
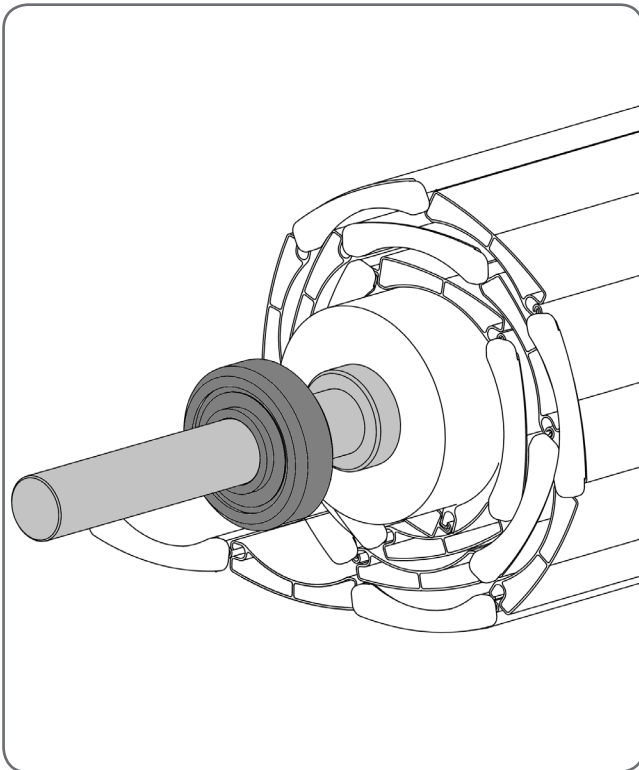


4.2.2. Montaż kurtyny - KNJ

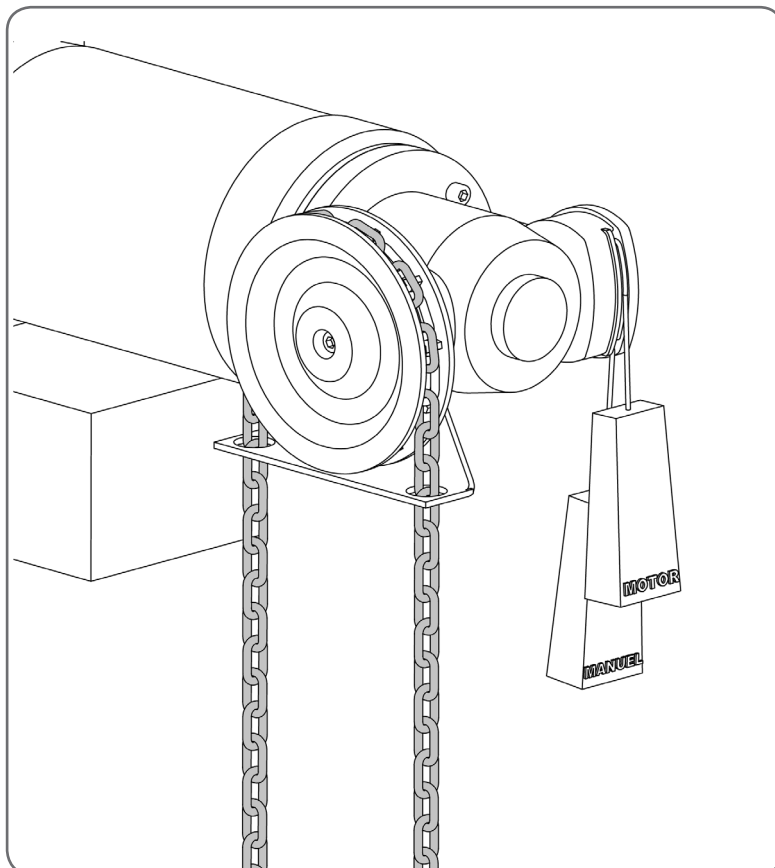
Od strony montażu samego łożyska luzujemy kluczem imbusowym 3 śruby, tak aby mieć możliwość wysunięcia trzpienia.



Na trzpienie rury nawojowej wraz z gotowym nawiniętym na nią pancerzem z obu stron nakładamy łożysko oraz czop.

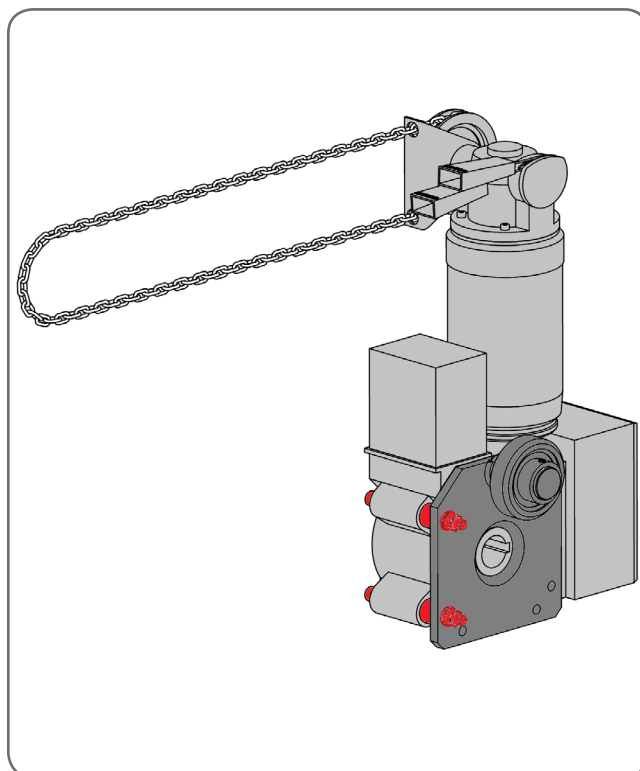
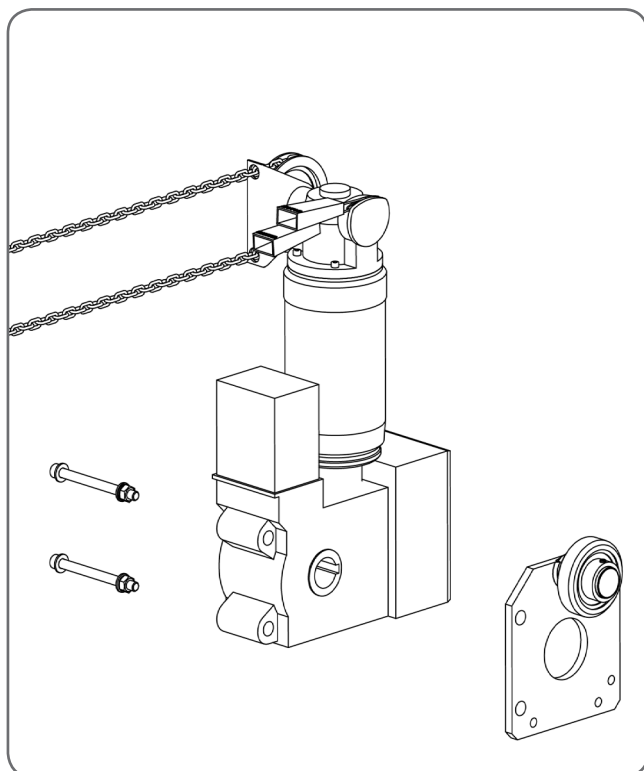


Następnie na mechanizm ANR (Awaryjny Napęd Ręczny) nawijamy łańcuch i zabezpieczamy go na przeznaczonym do tego oczku łańcucha*

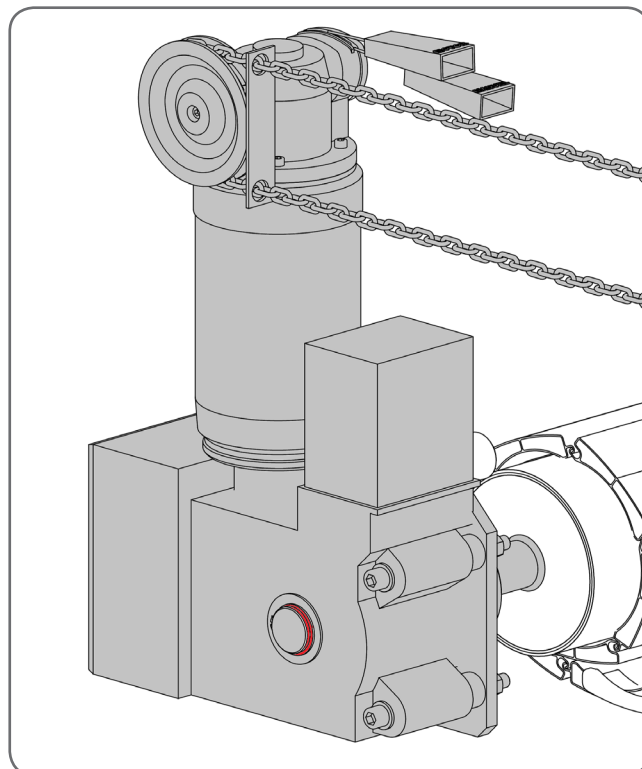
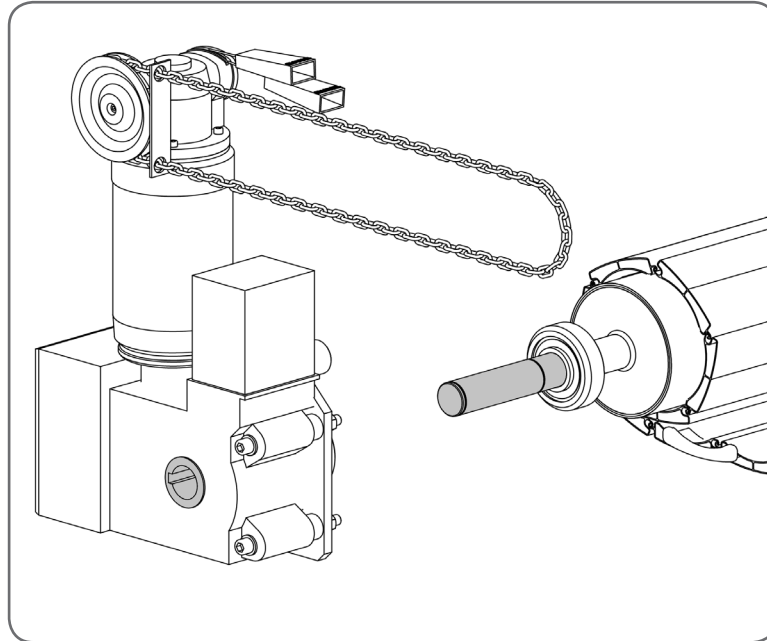


* - jeśli zostało zastosowane awaryjne otwieranie na korbe, wówczas nie motujemy powyższego mechanizmu..

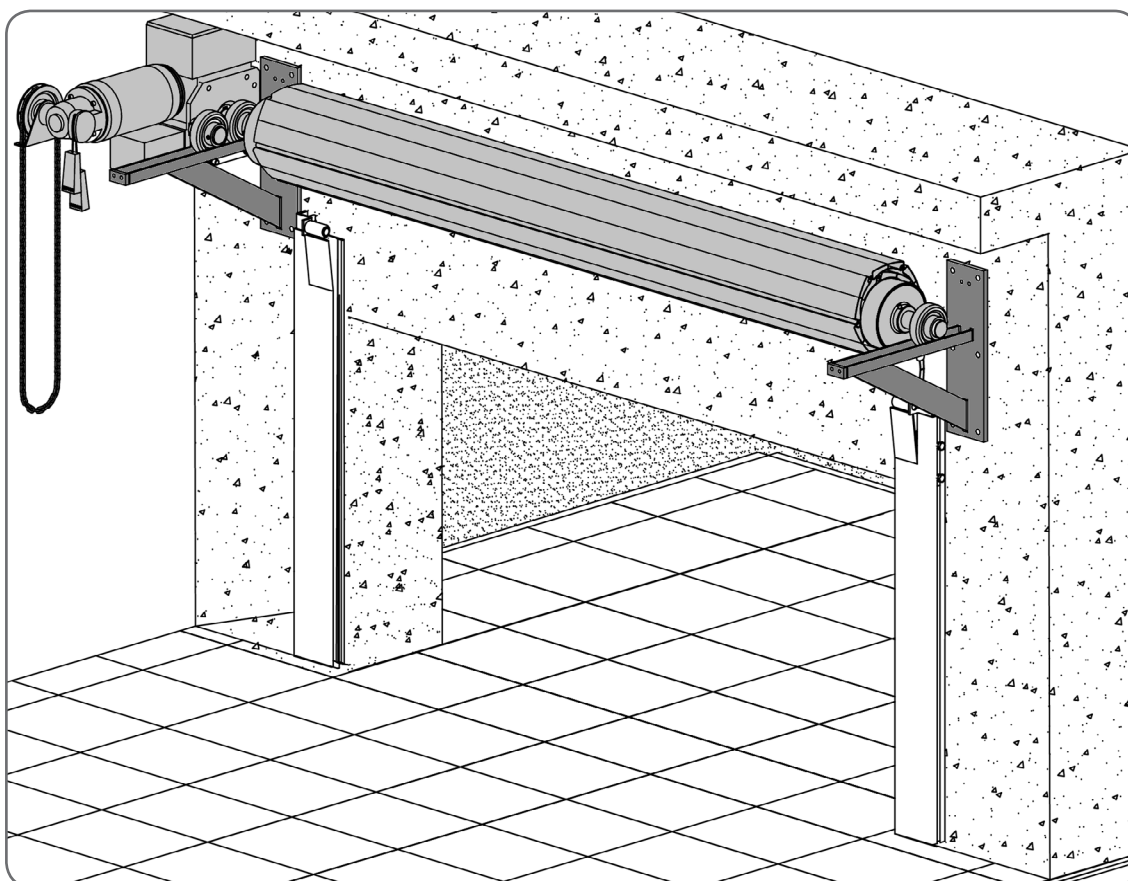
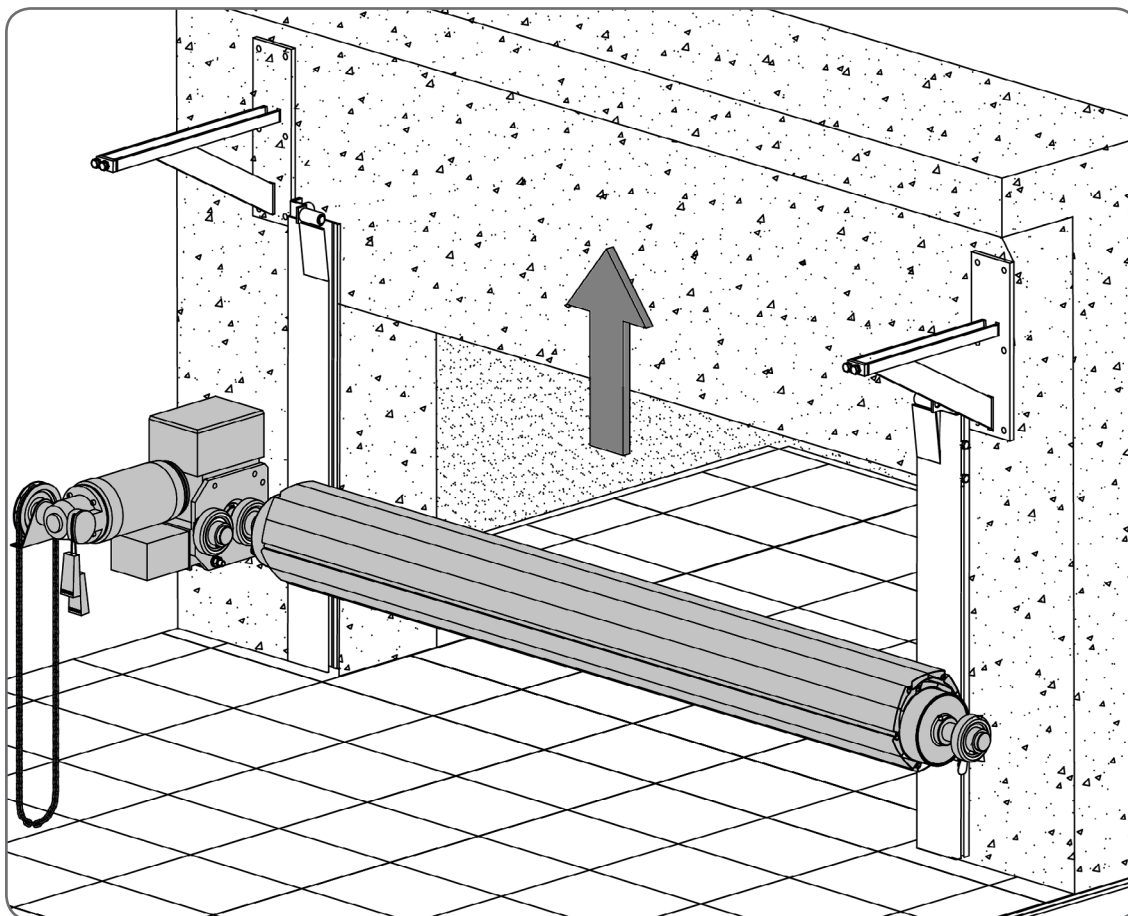
Napęd łączymy z płytą silnika.

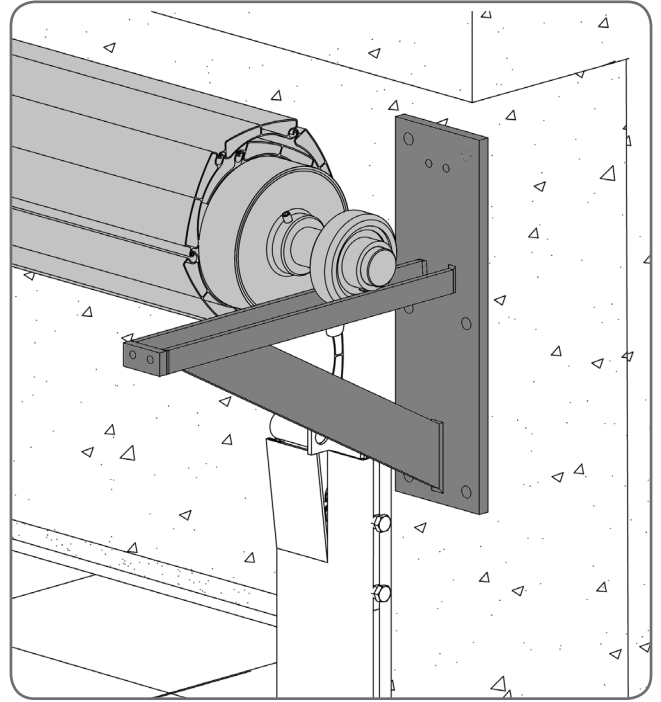
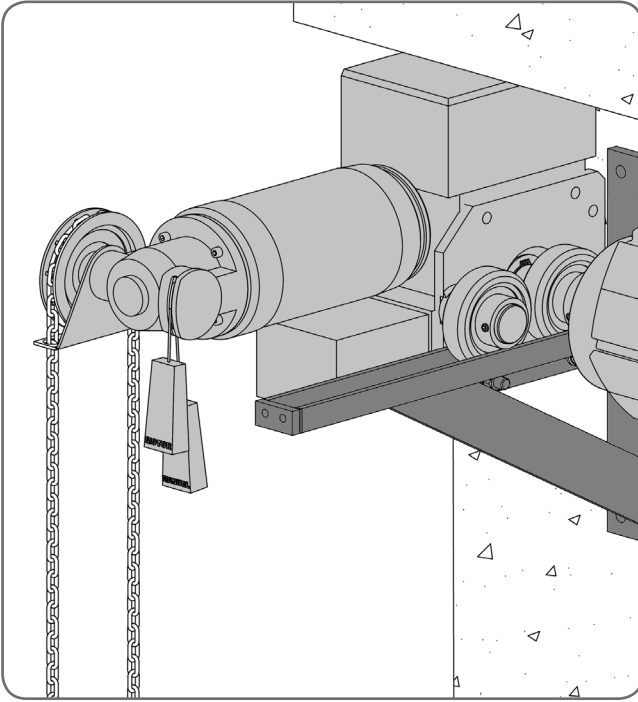


Nakładamy napęd na trzpień rury nawojowej.

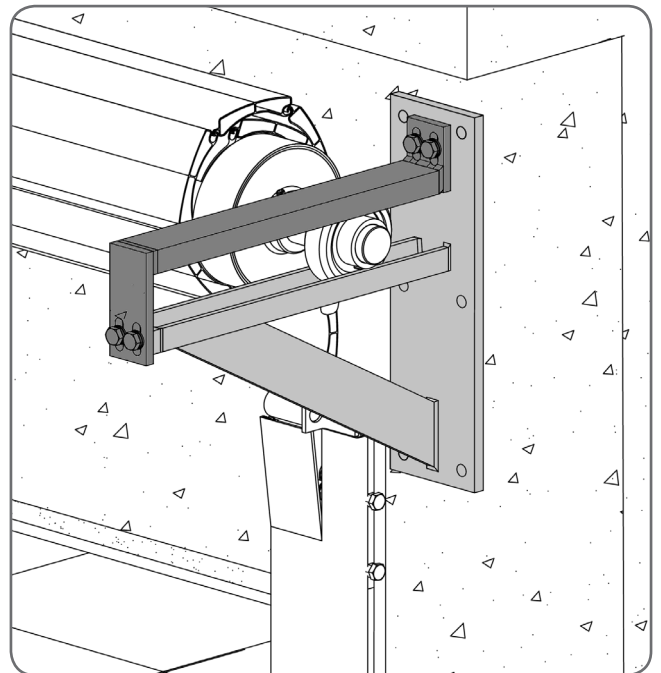
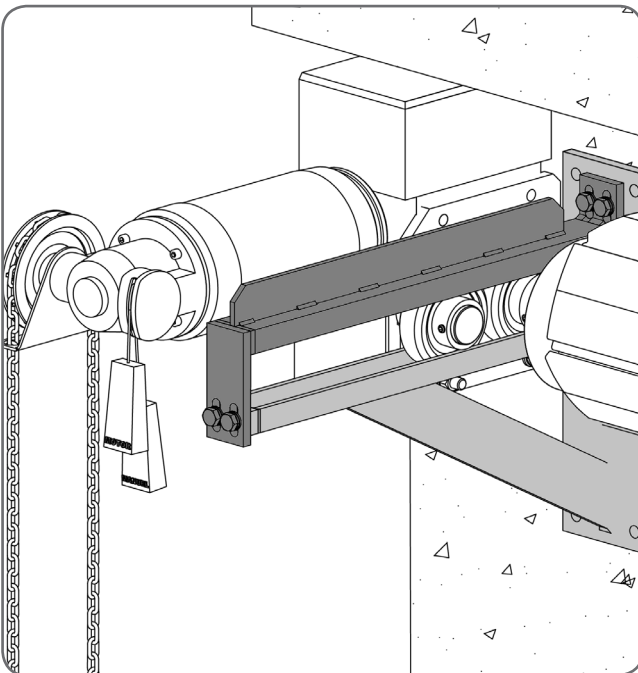


Następnie należy podnieść całość zabezpieczonego pancerza wraz z rurą nawojową za pomocą dźwigu lub wózka widłowego i umieścić na wcześniej zamontowanych konsolach.

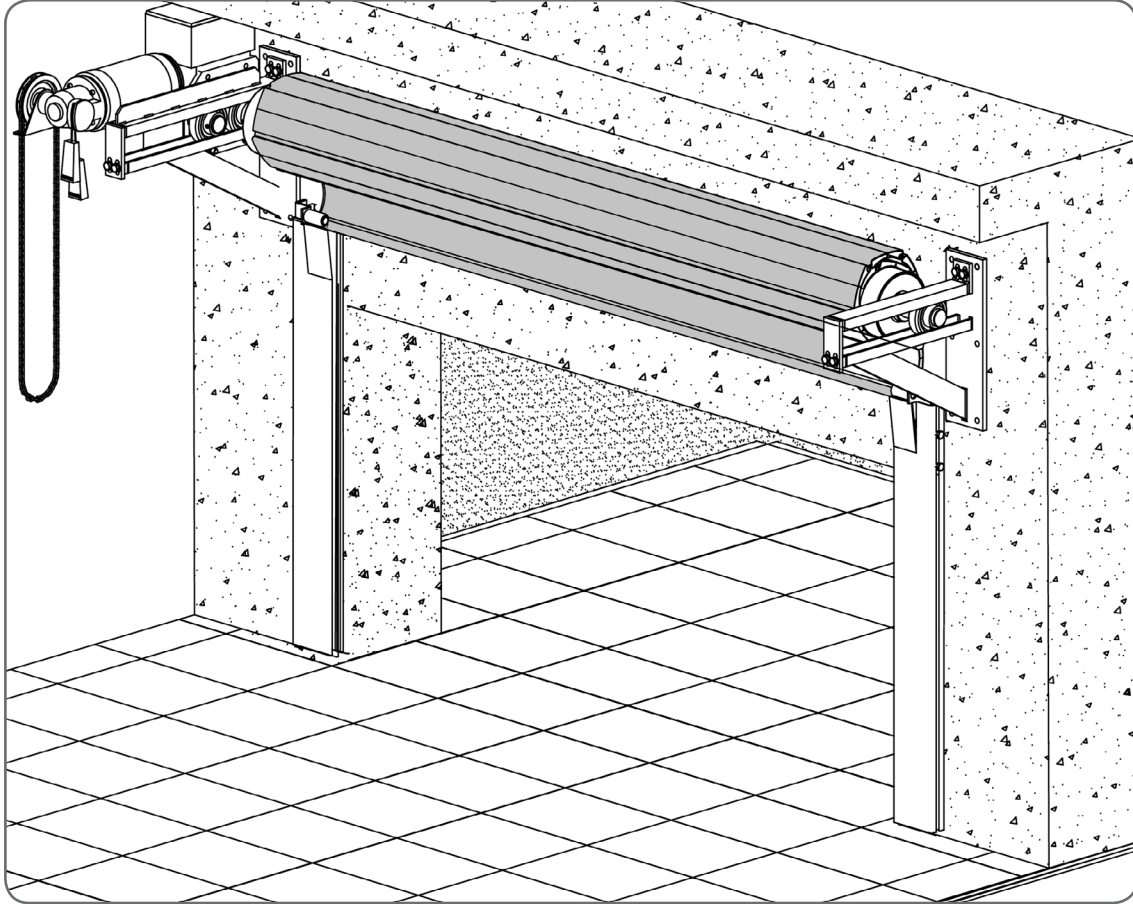




Następnie na konsolę zakładamy zabezpieczenie, które będzie zapewniało równą pracę łożysk oraz ochroni przed wypadnięciem rury z konsoli.

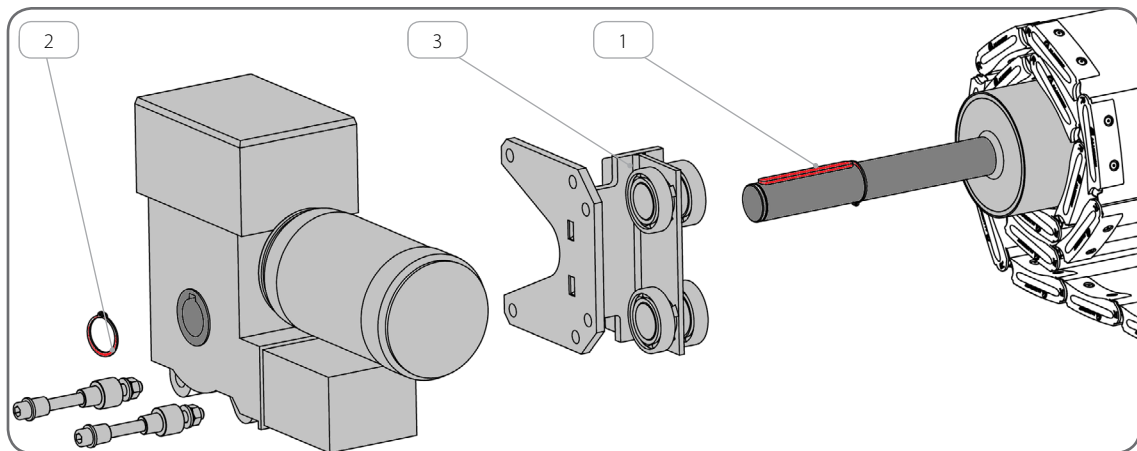


Wykorzystując system ANR, należy rozwinąć pancierz tak aby wprowadzić listwę dolną do prowadnic.

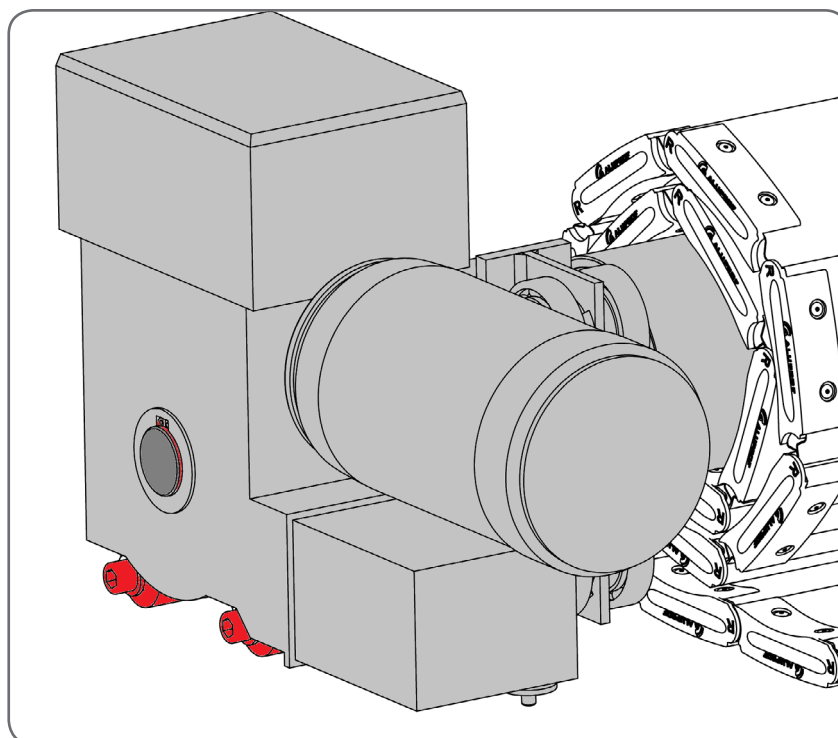


4.2.3. Montaż kurtyny - KNJ/A

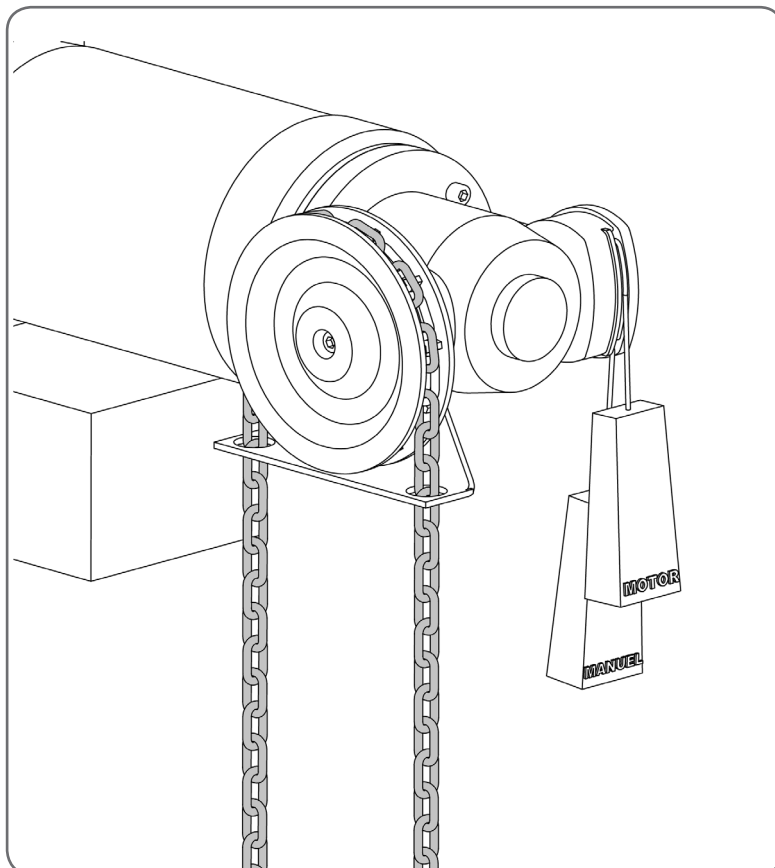
Rurę nawojową wraz z gotowym nawiniętym na nią pancerzem od strony montażu silownika uzbrajamy w pierścień zabezpieczający oraz czop następnie składamy wózek z silnikiem i zakładamy na rurę.



Nazwa elementu	
1.	Czop
2.	Pierścień zabezpieczający
3.	Wózek napędu

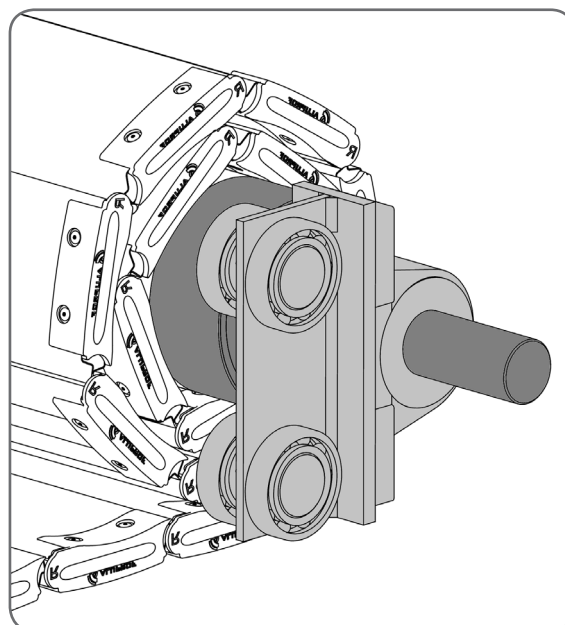
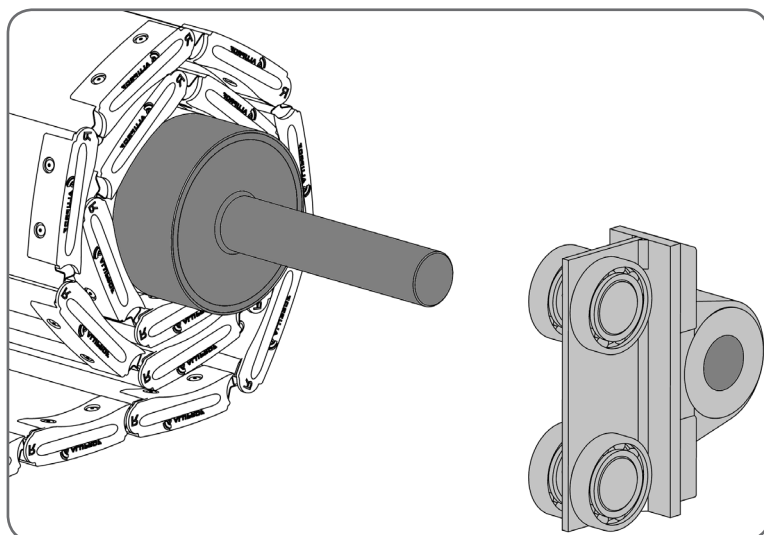


Następnie na mechanizm ANR (Awaryjny Napęd Ręczny) nawijamy łańcuch i zabezpieczamy go na przeznaczonym do tego oczku łańcucha*

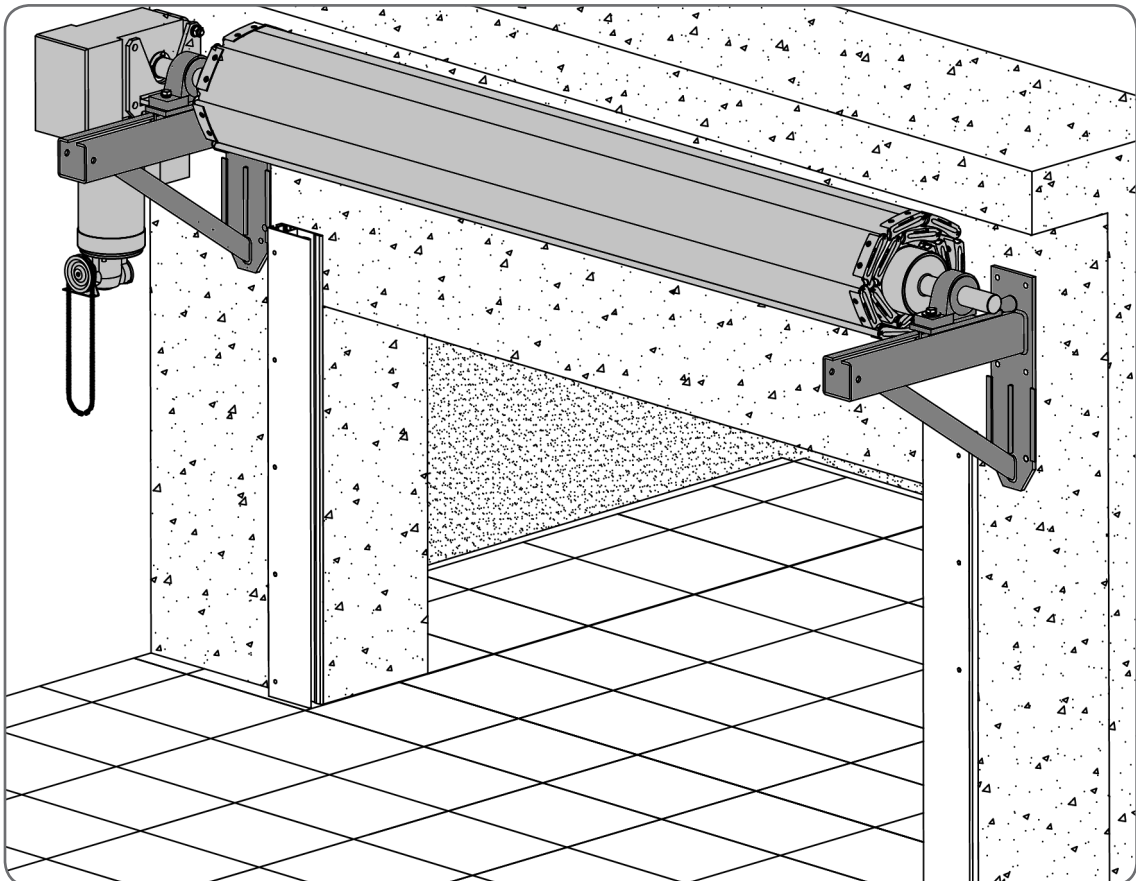
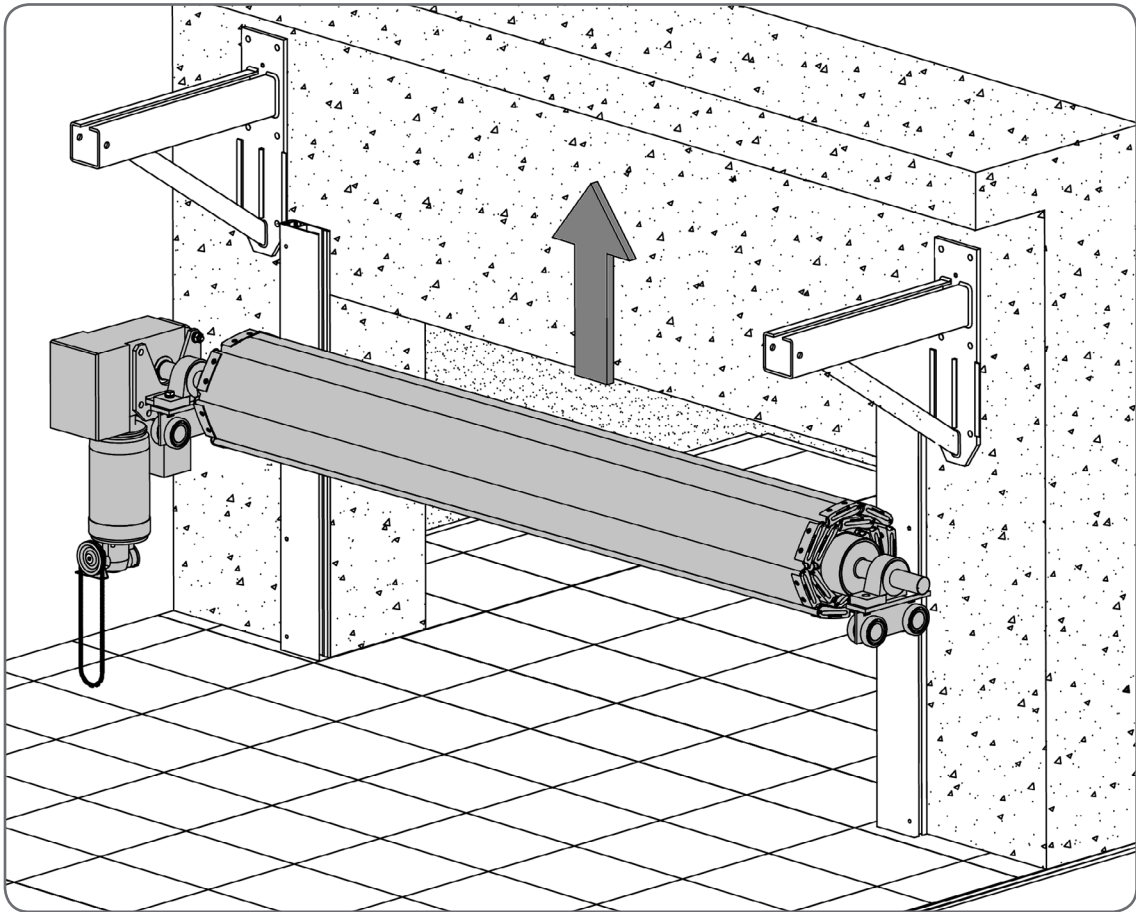


* - jeśli zostało zastosowane awaryjne otwieranie na korbe, wówczas nie motujemy powyższego mechanizmu.

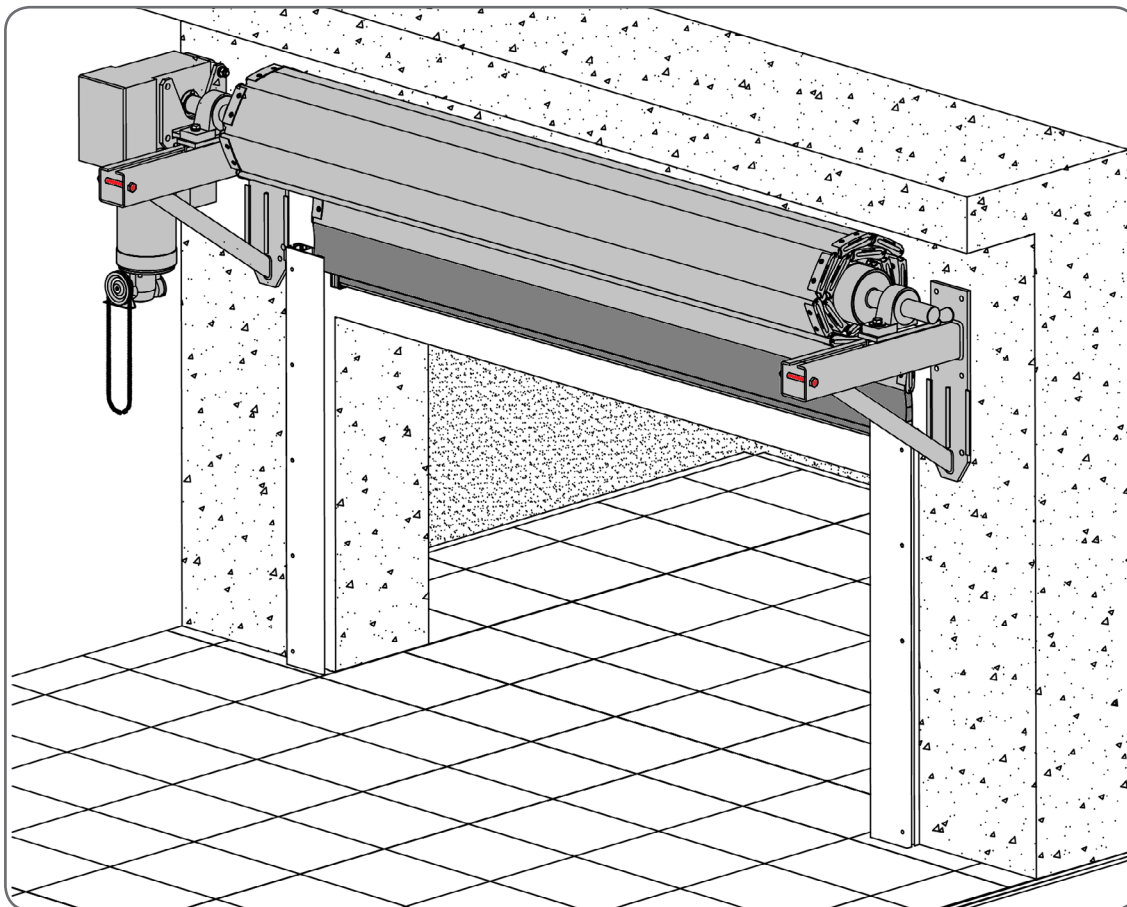
Po drugiej stronie wału nakładamy łożysko z wózkiem



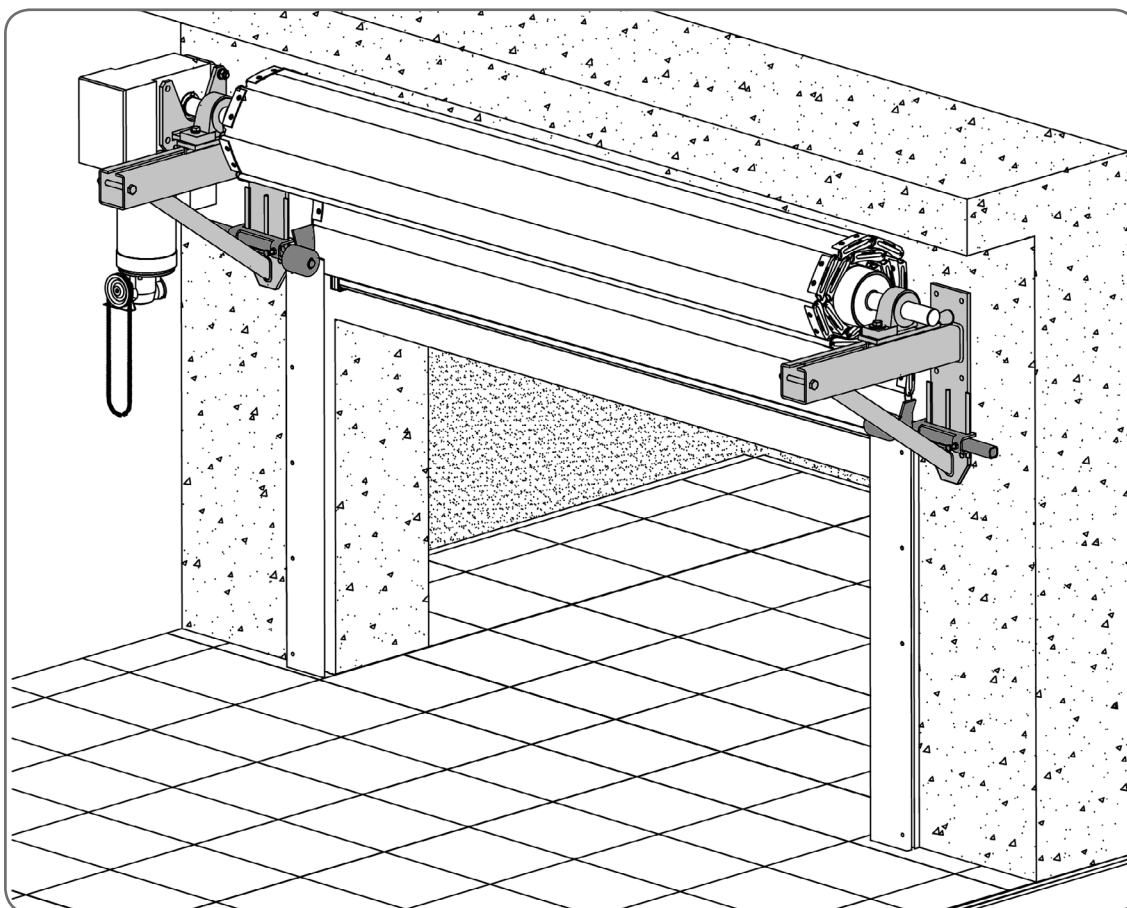
Następnie należy podnieść całość zabezpieczonego pancerza wraz z rurą nawojową za pomocą dźwigu lub wózka widłowego i umieścić na wcześniej zamontowanych konsolach.



Wykorzystując system ANR, należy rozwinąć pancierz tak aby wprowadzić listwę dolną do prowadnic oraz zabezpieczyć Konsole śrubami.



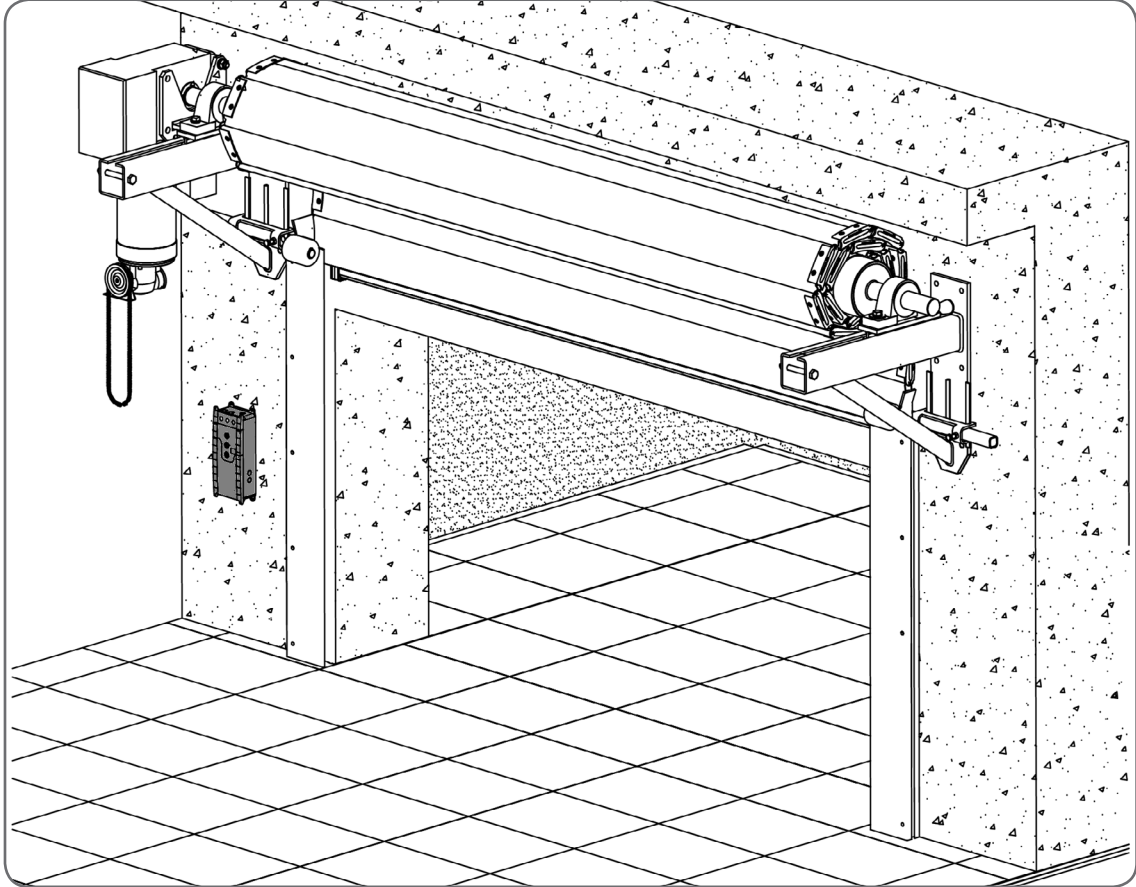
Montujemy i ustawiamy rolki prowadzące.



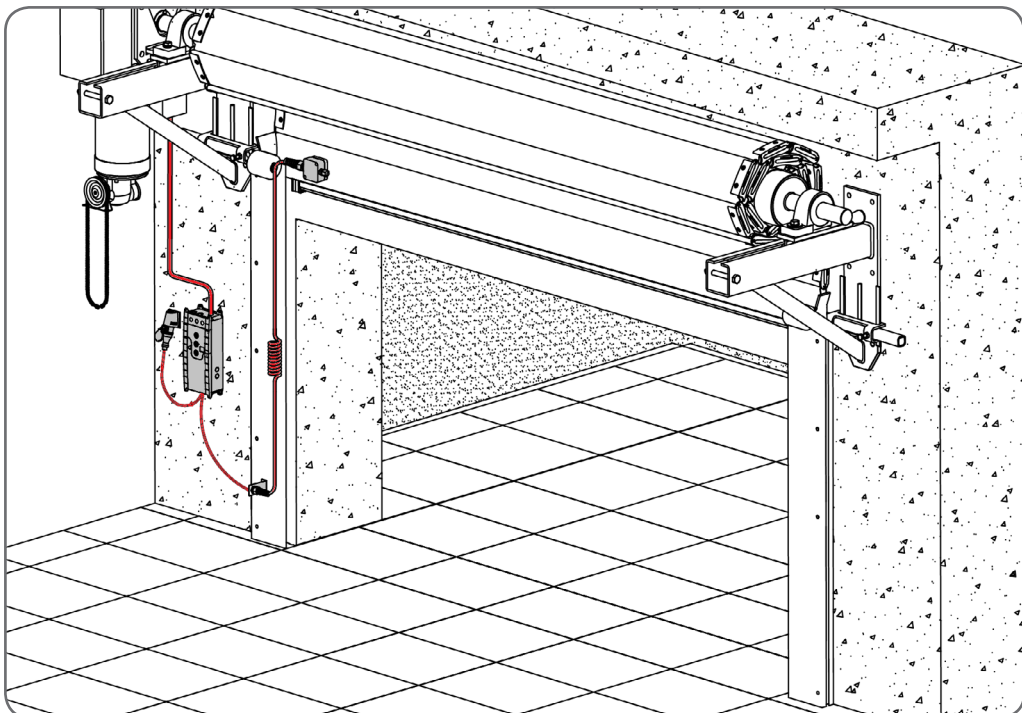
4.3. Sterowanie

W przypadku zastosowania sterownika WS900 należy podłączyć do centralki przełącznik trójfunkcyjny, który pozwoli na ustawienie pozycji krańcowych. Podłączenie przełącznika wykonać zgodnie z schematem dołączonym do silnika.

Przy zastosowaniu sterownika TS 971 należy zamocować go w miejscu dostępnym dla użytkownika bramy przemysłowej na wysokości ok. 1,4 m od podłogi.



Otworzyć czarną obudowę w dolnej części silownika, wpiąć kabel sterowniczy do silnika oraz do centralki TS 971 lub sterownika WS 900. Połączyć elementy zabezpieczające z centralką (listwa rezystancyjna, fotokomórki itp.). Na końcu podłączyć wtyczkę sieciową CEE do gniazda.



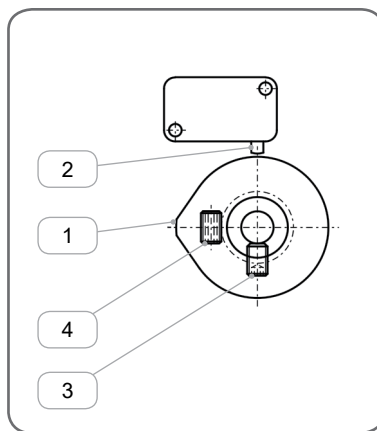
Po wykonaniu podłączeń należy, za pomocą wyłączników krańcowych, które znajdują się pod czarną obudową silnika, ustawić górną oraz dolną pozycję krańcową. Należy zastosować się do poniższych zasad:

POZYCJA KRAŃCOWA - ZAMYKANIE

- Zamknąć bramę w żądanej pozycji,
- Przekręcić krzywkę (zielona) przełączającą (1) wyłącznika krańcowego "ZAMYKANIE" na środek popychacza przełącznika (2) i dokręcić śrubę regulacji zgrubnej (3) przy pomocy dołączonego imbusa,
- Otworzyć bramę, o jeden obrót rury,
- Ewentualnie skorygować dolną pozycję wyłączenia przez obracanie śruby do dokładnej regulacji (4); śruba może być obracana z obu stron przy pomocy dołączonego imbusa,
- Awaryjny wyłącznik krańcowy (czerwony) jest automatycznie ustawiony wstępnie po ustawieniu położenia wyłącznika krańcowego "ZAMYKANIE". Punkt uruchomienia awaryjnego wyłącznika krańcowego musi zostać ewentualnie tak skorygowany przez obracanie śruby do dokładnej regulacji, aby w razie zamiany kierunku obrotów albo w przypadku awarii roboczego wyłącznika krańcowego brama została zatrzymana bez ryzyka.

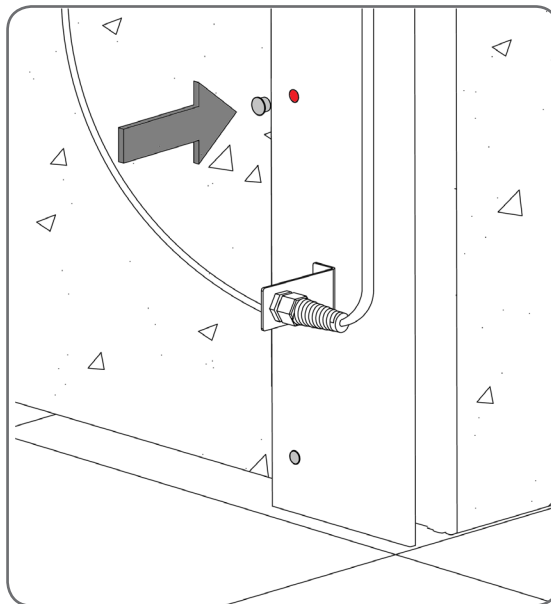
POZYCJA KRAŃCOWA - OTWIERANIE

- Otworzyć bramę w żądanej pozycji,
- Przekręcić krzywkę (zieloną) przełączającą (1) wyłącznika krańcowego "OTWIERANIE" na środek popychacza przełącznika (2) i dokręcić śrubę regulacji zgrubnej (3) przy pomocy dołączonego imbusa,
- Zamknąć bramę, o jeden obrót rury,
- Z powrotem otworzyć bramę,
- Ewentualnie skorygować górną pozycję wyłączenia przez obracanie śruby do dokładnej regulacji (4); śruba może być obracana z obu stron przy pomocy dołączonego imbusa,
- Awaryjny wyłącznik krańcowy (czerwony) jest automatycznie ustawiony wstępnie po ustawieniu położenia wyłącznika krańcowego "OTWIERANIE". Punkt uruchomienia awaryjnego wyłącznika krańcowego musi zostać ewentualnie tak skorygowany przez obracanie śruby do dokładnej regulacji, aby w razie zamiany kierunku obrotów albo w przypadku awarii roboczego wyłącznika krańcowego brama została zatrzymana bez ryzyka.

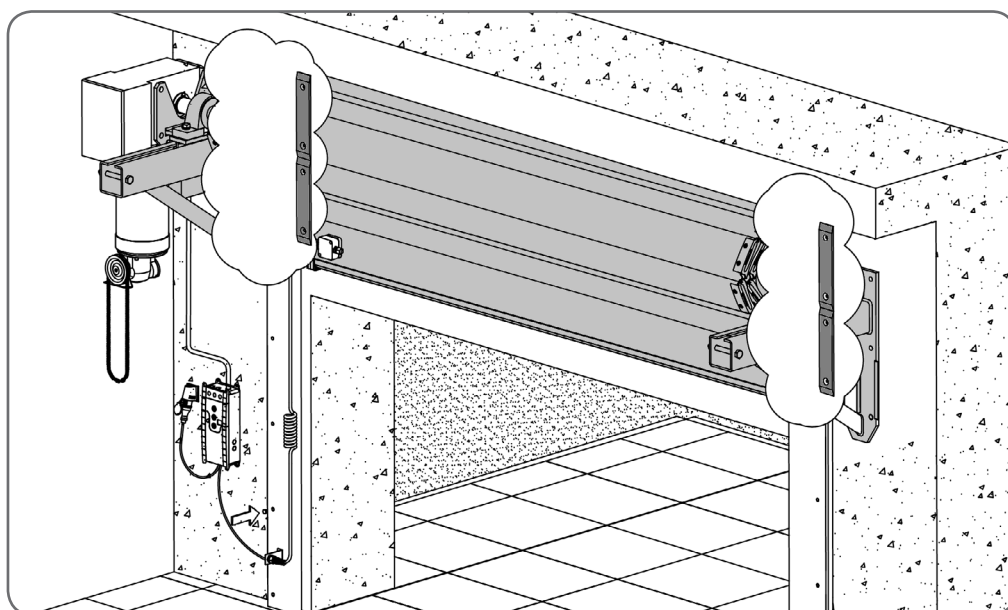
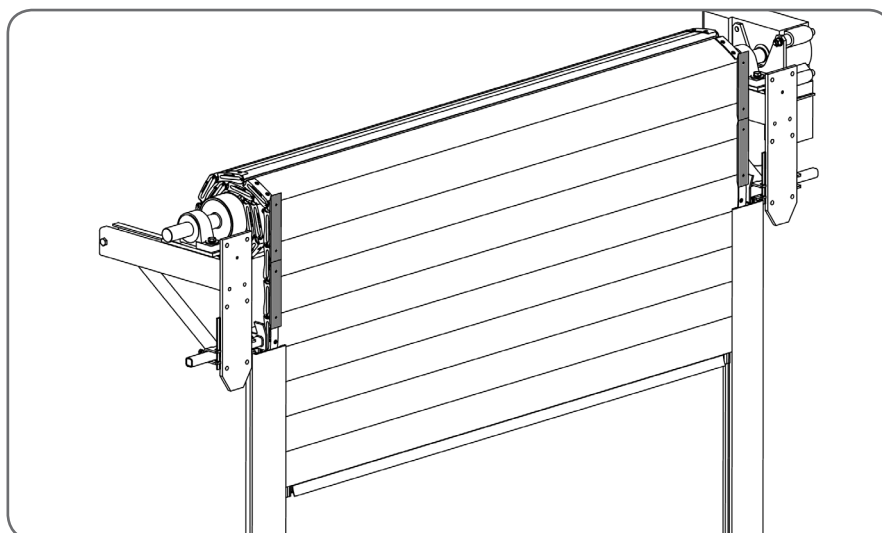


4.4. Zadania końcowe

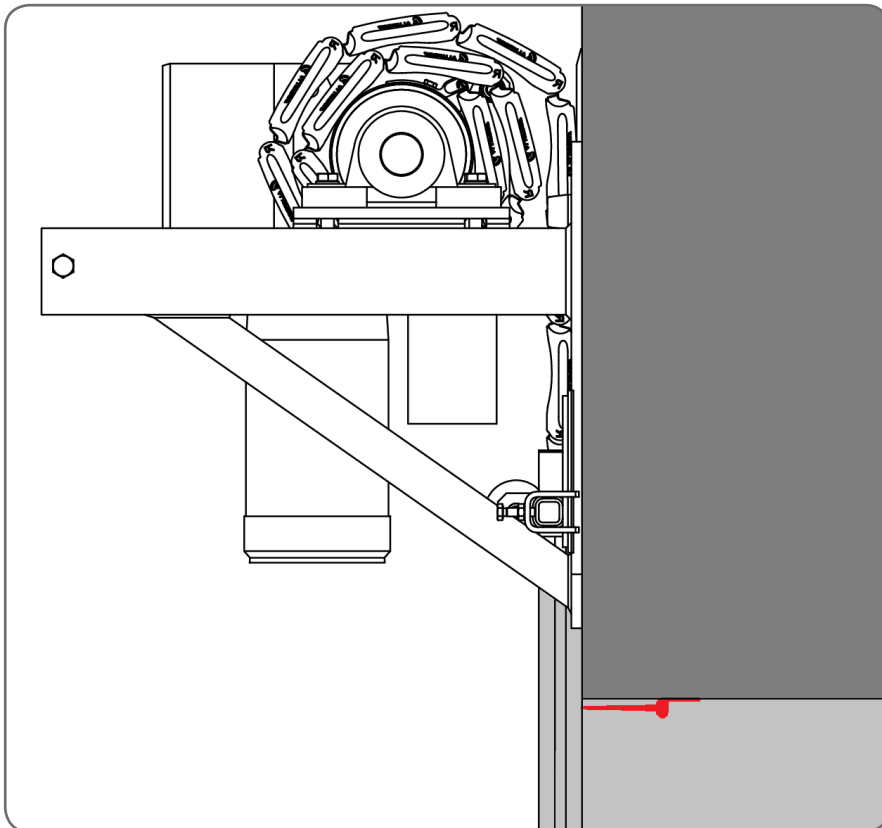
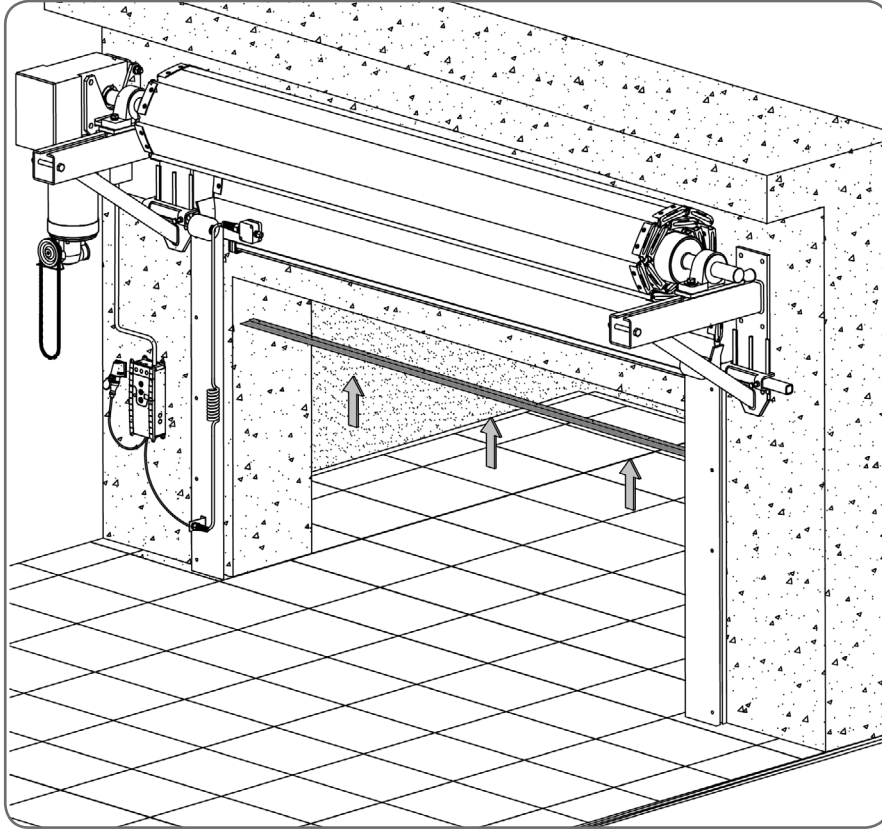
Otwory montażowe w prowadnicach zakryć dołączonymi zatyczkami.



Jako dodatkowa opcja można zamontować listwy ślizgowe LS



Uszczelka gumową wraz z profilem mocującym montujemy pomiędzy kurtyna a nadprożem.





ALUPROF

Centrala; Zakład w Bielsku-Białej:

ul. Warszawska 158, 43-300 Bielsko-Biała, Polska,
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Zakład w Opolu:

ul. Gosławicka 3, 45-446 Opole, Polska,
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

BPR_m
Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.
Stan na dzień 2022.12.13